

ORGANIZACIÓN MUNDIAL DEL COMERCIO

G/RO/45/Add.12/Rev.1
20 de septiembre de 2001

(01-4477)

Comité de Normas de Origen

TEXTO DE NEGOCIACIÓN INTEGRADO PARA EL PROGRAMA DE TRABAJO DE ARMONIZACIÓN

CAPÍTULOS 72 Y 73 (FUNDICIÓN, HIERRO Y ACERO)

Nota de la Secretaría

Revisión

1. En la reunión celebrada el 10 de mayo de 1996, el Comité de Normas de Origen (denominado en adelante el Comité o CNO) decidió establecer un texto de negociación integrado para el programa de trabajo de armonización. El primer texto de negociación fue distribuido con la signature G/RO/W/13 (24 de mayo de 1996) y se actualizó periódicamente (G/RO/W/13/Rev.1 a 3 y G/RO/W/13/Rev.3/Add.1 y 2). Con la signature G/RO/41 (3 de septiembre de 1999) se distribuyó una versión más consolidada del texto de negociación integrado, la cual también se ha ido actualizando periódicamente (JOB(99)/5869, JOB(99)/7617, JOB(00)/1573, JOB(00)/3230, JOB(00)/5207 y JOB(00)/7194).

2. En el documento que se adjunta figura la última actualización del texto de negociación sobre los capítulos 72 y 73; en él se reflejan los avances del Comité en julio de 2001.

CUESTIONES POR DECIDIR: CAPÍTULOS 72 Y 73

CUESTIÓN N° 1

1 a) FABRICACION DE PERFILES A PARTIR DE PRODUCTOS LAMINADOS PLANOS O DE BARRAS, ETC.

a) i) La producción de perfiles de la partida dividida ex 72.16 a) a partir de productos laminados planos o de barras, de hierro o acero sin alear, constituye una transformación sustancial.

OPCIÓN A: Sí (CP): (CHI)(IND)(PHI)(CH)(KOR)(JPN)(BRA)

~~OPCIÓN B: No (CPD, excepto a partir de las partidas 72.08, ex 72.11 a) y 72.12 a 72.15): (AUS)~~

OPCIÓN C: No (CP, excepto a partir de la partida 72.08 a 72.15): (AUS)(EGY)(EC)(US)(ARG)(CAN)

Código correspondiente del SA:

ex 72.16 a)

a) ii) La producción de perfiles de la partida dividida ex 72.22 b) a partir de productos laminados planos de acero inoxidable, o a partir de alambón, constituye una transformación sustancial.

OPCIÓN A: Sí (CP): (CAN)(CHI)(CH)(IND)(JPN)(KOR)(PHI)(BRA)(DOM)

~~OPCIÓN B: No (CP, excepto a partir de la partida 72.21): (CAN)~~

OPCIÓN C: No (CP, excepto a partir de las partidas 72.19 a 72.21): (US) (EC) (EGY)

Código correspondiente del SA:

ex 72.22 b)

a) iii) La producción de perfiles de la partida dividida ex 72.28 b) a partir de productos laminados planos de los demás aceros aleados, o a partir de alambón, constituye una transformación sustancial.

OPCIÓN A: Sí (CP): (CAN)(CHI)(IND)(JPN)(KOR)(PHI)(BRA)(DOM)

~~OPCIÓN B: No (CP, excepto a partir de la partida 72.27):~~

OPCIÓN C: No (CP, excepto a partir de las partidas 72.25 a 72.27): (US)(EC)(ARG)(EGY)

Código correspondiente del SA:

ex 72.28 b)

1 b) LA ELABORACIÓN DE PRODUCTOS LAMINADOS PLANOS, DE UNA ANCHURA IGUAL O SUPERIOR A 600 MM, DE LAS PARTIDAS DIVIDIDAS EX 72.19 A) Y EX 72.25 A), A PARTIR DE PRODUCTOS LAMINADOS PLANOS DE UNA ANCHURA INFERIOR A 600 MM, CONSTITUYE UNA TRANSFORMACIÓN SUSTANCIAL.

OPCIÓN A: Sí (CP): (CH, EGY, JPN, KOR, MOR, NZ, PHI, US) (BRA)(DOM)

~~OPCIÓN B: No (CAN, CHI, EC, IND)~~

- ~~• Respecto a la partida dividida ex 72.19 a):~~

~~CP, excepto a partir de la partida 72.20~~

- ~~• Respecto a la partida dividida ex 72.25 a):~~

~~CP, excepto a partir de la partida 72.26~~

Códigos correspondientes del SA:

~~ex 72.19 a), ex 72.25 a)~~

- 1 c) LA PRODUCCIÓN DE BARRAS DE ACERO INOXIDABLE (LAMINADAS EN CALIENTE), DE LAS PARTIDAS DIVIDIDAS EX 72.22 A) Y EX 72.28 A), A PARTIR DE ALAMBRÓN, CONSTITUYE UNA TRANSFORMACIÓN SUSTANCIAL.

~~OPCIÓN A: Sí~~

- ~~• Respecto a la partida dividida ex 72.22 a):~~

~~CP (MAL)~~

- ~~• Respecto a la partida dividida ex 72.28 a):~~

~~CP~~

OPCIÓN B: No (JPN, BRA, CAN, CHI, US, EC, EGY, IND)(CH, KOR, PHI, DOM)

- Respecto a la partida dividida ex 72.22 a):

CP, excepto a partir de la partida 72.21

- Respecto a la partida dividida ex 72.28 a):

CP, excepto a partir de la partida 72.27

Códigos correspondientes del SA:

ex 72.22 a) y ex 72.28 a)

CUESTIÓN N°2:

- 2 a) i) EL LAMINADO EN FRÍO DE PRODUCTOS LAMINADOS PLANOS DE HIERRO O DE ACERO SIN ALEAR (LAMINADOS EN CALIENTE), DE LA PARTIDA DIVIDIDA EX 72.11 A), PARA ELABORAR UN PRODUCTO DE LA PARTIDA DIVIDIDA EX 72.11 B), CONSTITUYE UNA TRANSFORMACIÓN SUSTANCIAL.

OPCIÓN A: Sí (CPD): (AUS, CAN, EC, IND, JPN, KOR, MOR, NZ, PHI, US) (BRA, DOM)

~~OPCIÓN B: No (CP): (CHI)~~

~~— No (CP, excepto a partir de la partida 72.08 ó 72.09): (ARG)~~

Código correspondiente del SA:

ex 72.11 b)

- a) ii) EL LAMINADO EN FRÍO DE PRODUCTOS LAMINADOS PLANOS DE HIERRO O DE ACERO SIN ALEAR (DE ANCHURA IGUAL O SUPERIOR A 600 MM), DE LAS PARTIDAS 72.08 Ó 72.09, PARA ELABORAR LOS PRODUCTOS (DE ANCHURA INFERIOR A 600 MM) DE LA PARTIDA DIVIDIDA 72.11 B), CONSTITUYE UNA TRANSFORMACIÓN SUSTANCIAL.

OPCIÓN A: Sí (CP/CPD): (AUS, CAN, CHI, EC, IND, JPN, KOR, NZ, PHI, US) (BRA, DOM)

OPCIÓN B: No (CP, excepto a partir de las partidas 72.08 ó 72.09): (ARG)

Código correspondiente del SA:

ex 72.11 b)

- 2 b) i) EL LAMINADO EN FRÍO DE PERFILES (LAMINADOS EN CALIENTE) DE LA PARTIDA DIVIDIDA EX 72.16 A) PARA ELABORAR LOS PRODUCTOS DE LA PARTIDA DIVIDIDA EX 72.16 B) CONSTITUYE UNA TRANSFORMACIÓN SUSTANCIAL.

OPCIÓN A: Sí (CPD): (AUS, JPN, KOR, NZ)(DOM)

OPCIÓN B: No (CP): (CAN, CHI, EC, US) (EGY, CH, PHI)

Código correspondiente del SA:

ex 72.16 b)

- b) ii) LA PRODUCCIÓN DE PERFILES DE HIERRO O ACERO SIN ALEAR (LAMINADOS EN FRÍO) DE LA PARTIDA DIVIDIDA EX 72.16 B), A PARTIR DE PRODUCTOS LAMINADOS PLANOS O DE BARRAS, CONSTITUYE UNA TRANSFORMACIÓN SUSTANCIAL.

OPCIÓN A: Sí (CPD): (EGY, JPN, KOR, PHI)(CH, DOM)

OPCIÓN B: No (CP, excepto a partir de las partidas 72.08 a 72.15): (CHI)

OPCIÓN C: No (CP, excepto a partir de las partidas 72.09, 72.10, ex 72.11 b) o 72.15): (US)(CAN)

OPCIÓN D: No (CP, excepto a partir de las partidas 72.09, ex 72.11 b), 72.14 o 72.15): (EC) (VEN)

OPCIÓN E: No (CPD, excepto a partir de las partidas 72.09, 72.10, ex 72.11 b), 72.12 a 72.15): (AUS)

Código correspondiente del SA:

72.16 b)

- b) iii) LA PRODUCCIÓN DE BARRAS Y PERFILES (LAMINADOS EN FRÍO) DE LA PARTIDA DIVIDIDA EX 72.22 C), A PARTIR DE BARRAS Y PERFILES LAMINADOS EN CALIENTE DE LA PARTIDA 72.22, CONSTITUYE UNA TRANSFORMACIÓN SUSTANCIAL.

OPCIÓN A: Sí (CPD): (CH, EGY, JPN, KOR, PHI) (DOM)

OPCIÓN B: No (CP): (CAN, CHI, EC, US)

Código correspondiente del SA:

ex 72.22 c)

- b) iv) LA PRODUCCIÓN DE BARRAS Y PERFILES DE ACERO INOXIDABLE (LAMINADOS EN FRÍO) DE LA PARTIDA DIVIDIDA EX 72.22 C), A PARTIR DE PRODUCTOS LAMINADOS PLANOS Y ALAMBRÓN, CONSTITUYE UNA TRANSFORMACIÓN SUSTANCIAL.

OPCIÓN A: Sí (CPD): (CH, JPN, KOR, PHI)(DOM)

~~OPCIÓN B: No (CP, excepto a partir de la partida 72.21):~~

OPCIÓN C: No (CP, excepto a partir de la partida dividida ex 72.29 b) o de las partidas 72.20 ó 72.21): (CHI, US)

OPCIÓN D: No (CP, excepto a partir de la partida dividida ex 72.19 b), ex 72.20 b), or 72.21): (EC) (EGY)

OPCIÓN E: No (CPD, excepto a partir de las partidas divididas ex 72.19 b) y ex 72.20 b)): (CAN)

Código correspondiente del SA:

ex 72.22 c)

- 2 c) i) LA ELABORACIÓN DE PRODUCTOS LAMINADOS PLANOS DE ACERO INOXIDABLE (DE ANCHURA IGUAL O SUPERIOR A 600 MM, LAMINADOS EN FRÍO) DE LA PARTIDA DIVIDIDA EX 72.19 B), A PARTIR DE PRODUCTOS (DE ANCHURA INFERIOR A 600 MM) DE LA PARTIDA 72.20, CONSTITUYE UNA TRANSFORMACIÓN SUSTANCIAL.

~~OPCIÓN A: Sí (CPD): (JPN, KOR, MEX, NOR, NZ, PHI) (CAN, DOM)~~

~~OPCIÓN B: No (CP, excepto a partir de la partida dividida ex 72.20 b)): (US) (CHI) (EGY)
—— No (CP, excepto a partir de la partida dividida ex 72.20 b)): (CH) (EC)~~

~~OPCIÓN C: No (CP, excepto a partir de la partida 72.20):~~

Código correspondiente del SA:

~~ex 72.19 b)~~

- c) ii) LA ELABORACIÓN DE PRODUCTOS LAMINADOS PLANOS DE ACERO INOXIDABLE (LAMINADOS EN FRÍO) DE LA PARTIDA DIVIDIDA EX 72.19 B), A PARTIR DE LOS DEMÁS PRODUCTOS DE LA MISMA PARTIDA CONSTITUYE UNA TRANSFORMACIÓN SUSTANCIAL.

~~OPCIÓN A: Sí (CPD): (EC, JPN, KOR, MEX, NOR, PHI)(CAN, EGY, US, DOM)~~

~~OPCIÓN B: No (CP): (CHI)~~

Código correspondiente del SA:

~~ex 72.19 b)~~

- 2 d) i) LA ELABORACIÓN DE PRODUCTOS LAMINADOS PLANOS ACERO INOXIDABLE (DE ANCHURA INFERIOR A 600 MM) DE LA PARTIDA DIVIDIDA EX 72.20 B), A PARTIR DE PRODUCTOS LAMINADOS PLANOS DE ANCHURA IGUAL O SUPERIOR A 600 MM DE LA PARTIDA 72.19, CONSTITUYE UNA TRANSFORMACIÓN SUSTANCIAL.

~~OPCIÓN A: Sí (CP, CPD): (CAN, EC, EGY, JPN, KOR, PHI, NZ, US, DOM)~~

~~OPCIÓN B: No (CP, excepto a partir de la partida 72.19): (CHI)~~

Código correspondiente del SA:

~~ex 72.20 b)~~

- d) ii) LA ELABORACIÓN DE PRODUCTOS LAMINADOS PLANOS DE ACERO INOXIDABLE (LAMINADOS EN FRÍO) DE LA PARTIDA DIVIDIDA EX 72.20 B), A PARTIR DE PRODUCTOS DE LA MISMA PARTIDA, CONSTITUYE UNA TRANSFORMACIÓN SUSTANCIAL.

~~OPCIÓN A: Sí (CPD): (EC, EGY, JPN, KOR, PHI, CAN, US, NZ)~~

~~OPCIÓN B: No (CP): (CHI)~~

Código correspondiente del SA:

~~ex 72.20 b)~~

- 2 e) i) LA PRODUCCIÓN DE BARRAS Y PERFILES DE ACERO ALEADO (LAMINADOS EN FRÍO) DE LA PARTIDA DIVIDIDA EX 72.28 C), A PARTIR DE PRODUCTOS LAMINADOS PLANOS O ALAMBRÓN, CONSTITUYE UNA TRANSFORMACIÓN SUSTANCIAL.

OPCIÓN A: Sí (CPD): (JPN, KOR, PHI, EGY, DOM)

OPCIÓN B: No (CP, excepto a partir de las partidas 72.25 b) a 72.27): [CHI](ARG)

~~OPCIÓN C: No (CPD, excepto a partir de las partidas divididas ex 72.25 b) y ex 72.26 b)):~~

OPCIÓN D: No (CP, excepto a partir de las partidas divididas ex 72.25 b), ex 72.26 b) y de la partida 72.27): (US)[CHI](EC)

Código correspondiente del SA:

ex 72.28 c)

- e) ii) LA PRODUCCIÓN DE BARRAS Y PERFILES DE ACERO ALEADO (LAMINADOS EN FRÍO), A PARTIR DE PRODUCTOS DE LA MISMA PARTIDA, CONSTITUYE UNA TRANSFORMACIÓN SUSTANCIAL.

OPCIÓN A: Sí (CPD): (EGY, JPN, KOR, PHI)

OPCIÓN B: No (CP): (ARG, CHI, US)(EC) (véase 2 e) i) *supra*)

Código correspondiente del SA:

ex 72.28 c)

~~CUESTIONES POR DECIDIR, CAPÍTULOS 72 Y 73~~

~~CUESTIÓN N° 1: FABRICACION DE PRODUCTOS LAMINADOS PLANOS, BARRAS O PERFILES, SIMPLEMENTE LAMINADOS EN CALIENTE~~

- ~~a) Perfiles de las partidas divididas ex 72.16 a), ex 72.22 b), ex 72.28 b) a partir de productos laminados planos o de barras~~

~~OPCIÓN A: Sí~~

2. La fabricación de perfiles, simplemente laminados en caliente, a partir de productos laminados planos o de barras constituye una transformación sustancial.

~~El criterio de origen aplicable es:~~

- ~~• Respecto a la partida dividida ex 72.16 a):~~

~~CP (IND, PHI, CH, KOR, JPN, EGY)~~

- ~~• Respecto a la partida dividida ex 72.22 b):~~

~~CP (CH, JPN, KOR, PHI)~~

- ~~• Respecto a la partida dividida ex 72.28 b):~~

~~CP (JPN, KOR, PHI)~~

~~OPCIÓN B: Sí, siempre que:~~

3. ~~La fabricación de perfiles, simplemente laminados en caliente, a partir de productos laminados planos o de barras constituye una transformación sustancial, siempre que:~~

- ~~• Respecto a la partida dividida ex 72.16 a):~~

- ~~- no sean objeto de mero formado ni de doblado a partir de acero que ya haya sido laminado en caliente. (AUS)~~

- ~~• Respecto a la partida dividida ex 72.22 b):~~

- ~~- el material utilizado no sean barras, laminadas en caliente, ni demás aceros aleados; (CAN)~~

- ~~• Respecto a la partida dividida ex 72.28 b):~~

- ~~- el material utilizado no sean barras, laminadas en caliente, ni demás aceros aleados. (CAN, KOR, EGY)~~

~~El criterio de origen aplicable es:~~

- ~~• Respecto a la partida dividida ex 72.16 a):~~

~~CPD, excepto a partir de las partidas 72.08, ex 72.11 a), 72.12 a 72.15. (AUS)~~

- ~~Respecto a la partida dividida ex 72.22 b):~~

~~CP, excepto a partir de la partida 72.21 (CAN)~~

- ~~Respecto a la partida dividida ex 72.28 b):~~

~~CP, excepto a partir de la partida 72.27. (CAN, EGY)~~

OPCIÓN C: No

~~4. La fabricación de perfiles, simplemente laminados en caliente, a partir de productos laminados planos o de barras no constituye una transformación sustancial.~~

~~El criterio de origen aplicable es:~~

- ~~Respecto a la partida dividida ex 72.16 a):~~

~~CP, excepto a partir de las partidas 72.08 a 72.15. (ARG, CAN, EC, US)~~

- ~~Respecto a la partida dividida ex 72.22 b):~~

~~CP, excepto a partir de las partidas 72.19 a 72.21. (US, EC, EGY)~~

- ~~Respecto a la partida dividida ex 72.28 b):~~

~~CP, excepto a partir de las partidas 72.25 a 72.27. (US, EC, ARG)~~

~~Códigos correspondientes del SA:~~

~~ex 72.16 a), ex 72.22 b), ex 72.28 b)~~

- b) ~~Productos laminados planos de una anchura igual o superior a 600 mm, de las partidas divididas ex 72.19 a) y ex 72.25 a), a partir de productos laminados planos de una anchura inferior a 600 mm.~~

OPCIÓN A: Sí

~~5. La fabricación de productos laminados planos, simplemente laminados en caliente, de una anchura igual o superior a 600 mm, a partir de productos laminados planos de una anchura inferior a 600 mm, constituye una transformación sustancial.~~

~~El criterio de origen aplicable es:~~

- ~~Respecto a la partida dividida ex 72.19 a):~~

~~CP (MOR, JPN, CH, KOR, EGY, NZ, PHI)~~

- ~~Respecto a la partida dividida ex 72.25 a):~~

~~CP (CH, JPN, KOR, EGY, NZ, PHI)~~

~~OPCIÓN B. No~~

~~6. La fabricación de productos laminados planos, simplemente laminados en caliente, de una anchura igual o superior a 600 mm, a partir de productos laminados planos de una anchura inferior a 600 mm, no constituye una transformación sustancial.~~

~~El criterio de origen aplicable es:~~

- ~~• Respecto a la partida dividida ex 72.19 a):~~

~~CP, excepto a partir de la partida 72.20. (CAN, EC, US)~~

- ~~• Respecto a la partida dividida ex 72.25 a):~~

~~CP, excepto a partir de la partida 72.26. (CAN, EC, US)~~

~~Códigos correspondientes del SA:~~

~~ex 72.19 a), ex 72.25 a)~~

- ~~e) Barras de acero inoxidable de las partidas divididas ex 72.22 a) o ex 72.28 a) a partir de alambrón~~

~~OPCIÓN A. Sí~~

~~7. La fabricación de barras, simplemente laminadas en caliente, de acero inoxidable, a partir de alambrón, constituye una transformación sustancial.~~

~~El criterio de origen aplicable es:~~

- ~~• Respecto a la partida dividida ex 72.22 a):~~

~~CP (CH, KOR, PHI)~~

- ~~• Respecto a la partida dividida ex 72.28 a):~~

~~CP (KOR)~~

~~OPCIÓN B. No~~

~~8. La fabricación de barras, simplemente laminadas en caliente, de acero inoxidable, a partir de alambrón, no constituye una transformación sustancial.~~

~~El criterio de origen aplicable es:~~

- ~~• Respecto a la partida dividida ex 72.22 a):~~

~~CP, excepto a partir de la partida 72.21. (JPN, CAN, US, EC, EGY, BRA)~~

- ~~• Respecto a la partida dividida ex 72.28 a):~~

~~CP, excepto a partir de la partida 72.27. (JPN, CAN, US, EC, EGY, BRA)~~

Códigos correspondientes del SA:

~~ex 72.22 a) y ex 72.28 a)~~

CUESTIÓN N° 2: LAMINADO EN FRÍO

~~a) De productos laminados planos de hierro o de acero sin alear, de anchura inferior a 600 mm, sin chapar ni revestir, de la partida dividida ex 72.11 b) a partir de productos laminados planos sin chapar ni revestir~~

OPCIÓN A: Sí

~~9. El laminado en frío de productos laminados planos de hierro o de acero sin alear, de anchura inferior a 600 mm, sin chapar ni revestir, a partir de productos laminados planos, sin chapar ni revestir, constituye una transformación sustancial.~~

~~El criterio de origen aplicable es:~~

~~CPD (EC, JPN, PHI, KOR, AUS, NZ)~~

OPCIÓN B: Sí, excepto

~~10. El laminado en frío de productos laminados planos de hierro o de acero sin alear, de anchura inferior a 600 mm, sin chapar ni revestir, a partir de productos laminados planos, sin chapar ni revestir, constituye una transformación sustancial, excepto a partir de productos laminados planos de la misma partida.~~

~~El criterio de origen aplicable es:~~

~~CP (CAN)~~

OPCIÓN C: Sí, excepto:

~~11. El laminado en frío de productos laminados planos de hierro o de acero sin alear, de anchura inferior a 600 mm, sin chapar ni revestir, a partir de productos laminados planos, sin chapar ni revestir, constituye una transformación sustancial, excepto a partir de productos laminados planos, de anchura igual o superior a 600 mm, laminados en frío, sin chapar ni revestir.~~

~~CPD, excepto a partir de la partida 72.09 (US)~~

OPCIÓN D: No

~~12. El laminado en frío de productos laminados planos de hierro o de acero sin alear, de anchura inferior a 600 mm, sin chapar ni revestir, a partir de productos laminados planos, sin chapar ni revestir, no constituye una transformación sustancial.~~

~~El criterio de origen aplicable es:~~

~~CP, excepto a partir de las partidas 72.08 ó 72.09 (ARG)~~

Código correspondiente del SA:

~~ex 72.11 b)~~

~~b) De perfiles de la partida dividida ex 72.16 b), de barras y perfiles de la partida dividida ex 72.22 c) a partir de productos laminados planos y barras~~

~~OPCIÓN A: Sí~~

~~13. La fabricación de perfiles, simplemente laminados en frío, de la partida dividida ex 72.16 b), y de barras y perfiles de la partida dividida ex 72.22 c) a partir de productos laminados planos y barras, constituye una transformación sustancial.~~

~~El criterio de origen aplicable es:~~

- ~~• Respecto a la partida dividida ex 72.16 b):~~

~~CPD (JPN, KOR, EGY, PHI)~~

- ~~• Respecto a la partida dividida ex 72.22 c):~~

~~CPD (JPN, CH, KOR, PHI)~~

~~OPCIÓN B: Sí, excepto:~~

~~14. La fabricación de perfiles de la partida dividida ex 72.16 b), y de barras y perfiles de la partida dividida ex 72.22 c) a partir de productos laminados planos y barras, constituye una transformación sustancial, siempre que:~~

- ~~• Respecto a la partida dividida ex 72.16 b):~~
 - ~~- el material utilizado no sean productos laminados planos chapados o revestidos, productos planos laminados en frío, sin chapar ni revestir, ni barras de la partida 72.15. (US)~~
 - ~~- se obtengan de productos laminados planos o de perfiles, simplemente laminados en caliente. (AUS, EC)~~
- ~~• Respecto a la partida dividida ex 72.22 c):~~
 - ~~- el material utilizado no sean barras, laminadas en caliente, ni demás aceros aleados; (CAN)~~
 - ~~- el material utilizado no sean productos laminados en frío. (EC, EGY)~~

~~El criterio de origen aplicable es:~~

- ~~• Respecto a la partida dividida ex 72.16 b):~~

~~CPD, excepto a partir de las partidas 72.09, 72.10, ex 72.11 b), 72.12 a 72.15. (EC) (AUS)~~

~~CP, excepto a partir de las partidas 72.09, 72.10, ex 72.11 b) ó 72.15. (US)~~

- ~~• Respecto a la partida dividida ex 72.22 c):~~

~~CP, excepto a partir de la partida 72.21 (CAN)~~

~~CPD, excepto a partir de los productos laminados en frío de las partidas 72.19 a 72.21. (EC, EGY)~~

OPCIÓN C: No

~~15. El laminado en frío de los perfiles a partir de productos laminados planos y barras no constituye una transformación sustancial.~~

~~El criterio de origen aplicable es:~~

- ~~• Respecto a la partida dividida ex 72.16 b):~~

~~CP, excepto a partir de las partidas 72.08 a 72.15. (CAN)~~

- ~~• Respecto a la partida dividida ex 72.22 e):~~

~~CP, excepto a partir de las partidas ex 72.19 b), 72.20 ó 72.21. (US)~~

~~Códigos correspondientes del SA:~~

~~ex 72.16 b), ex 72.22 e)~~

- ~~e) La **elaboración** de productos laminados planos de acero inoxidable, **laminados en frío**, de anchura igual o superior a 600 mm, de la partida dividida ex 72.19 b), a partir de productos laminados planos de anchura inferior a 600 mm o de productos laminados planos de la misma partida, **constituye una transformación sustancial.**~~

OPCIÓN A: Sí

~~16. El laminado en frío de productos laminados planos de acero inoxidable, de una anchura igual o superior a 600 mm, a partir de productos laminados planos de una anchura inferior a 600 mm o a partir de productos laminados planos de la misma partida constituye una transformación sustancial.~~

~~El criterio de origen aplicable es:~~

~~CPD (MEX, JPN, KOR, NZ, PHI)~~

OPCIÓN B: Sí, excepto:

~~17. El laminado en frío de productos laminados planos de acero inoxidable, de una anchura igual o superior a 600 mm, a partir de productos laminados planos de una anchura inferior a 600 mm o a partir de productos laminados planos de la misma partida constituye una transformación sustancial, excepto a partir de productos laminados planos de la partida 72.20.~~

~~El criterio de origen aplicable es:~~

~~CPD, excepto a partir de la partida 72.20. (EC)~~

OPCIÓN C: No

~~18. El laminado en frío de productos laminados planos de acero inoxidable, de una anchura igual o superior a 600 mm, a partir de productos laminados planos de una anchura inferior a 600 mm o a partir de productos laminados planos de la misma partida no constituye una transformación sustancial.~~

~~El criterio de origen aplicable es:~~

~~CP, excepto a partir de la partida 72.20. (CAN, EGY)~~

CP, excepto a partir de la partida dividida ex 72.20 b). (US)

Código correspondiente del SA:

ex 72.19 b)

d) ~~De productos laminados planos de acero inoxidable, de una anchura inferior a 600 mm, de la partida dividida ex 72.20 b) a partir de productos laminados planos de una anchura igual o superior a 600 mm, o a partir de productos laminados planos de la misma partida.~~

OPCIÓN A: Sí

19. ~~El laminado en frío de productos laminados planos de acero inoxidable, de una anchura inferior a 600 mm a partir de productos laminados planos de una anchura igual o superior a 600 mm, o a partir de productos laminados planos de la misma partida, constituye una transformación sustancial.~~

El criterio de origen aplicable es:

CPD (EC, EGY, JPN, KOR, PHI)

OPCIÓN B: Sí, excepto:

20. ~~Sólo el laminado en frío de productos laminados planos de acero inoxidable, de una anchura inferior a 600 mm, de la partida dividida ex 72.20 b), a partir de productos laminados planos de una anchura igual o superior a 600 mm, constituye una transformación sustancial.~~

CP (CAN)

OPCIÓN C: No

21. ~~El laminado en frío de productos laminados planos de acero inoxidable, de una anchura inferior a 600 mm a partir de productos laminados planos de una anchura igual o superior a 600 mm, no constituye una transformación sustancial.~~

El criterio de origen aplicable es:

CP, excepto a partir de la partida 72.19 (NZ, US)

Código correspondiente del SA:

ex 72.20 b)

e) ~~De barras y perfiles de acero aleado y de barras huecas para la perforación, de la partida dividida ex 72.28 c), a partir de productos laminados planos o alambón o a partir de productos de la misma partida.~~

OPCIÓN A: Sí

22. ~~El laminado en frío de barras y perfiles de acero aleado y de barras huecas para la perforación, a partir de productos laminados planos o alambón, o a partir de productos de la misma partida, constituye una transformación sustancial.~~

~~El criterio de origen aplicable es:~~

~~CPD (JPN, KOR, PHI)~~

~~OPCIÓN B: Sí, excepto:~~

~~23. El laminado en frío de barras y perfiles de acero aleado y de barras huecas para la perforación, a partir de productos laminados planos o alambón, o a partir de productos de la misma partida, constituye una transformación sustancial, excepto a partir de productos laminados en frío de las partidas 72.25 a 72.27.~~

~~El criterio de origen aplicable es:~~

~~CPD, excepto a partir de los productos laminados en frío de las partidas 72.25 a 72.27. (EC, EGY)~~

~~OPCIÓN C: No~~

~~24. El laminado en frío de barras y perfiles de acero aleado y de barras huecas para la perforación, a partir de productos laminados planos o alambón, o a partir de productos de la misma partida, no constituye una transformación sustancial.~~

~~El criterio de origen aplicable es:~~

~~CP, excepto a partir de las partidas 72.25 a 72.27 (ARG)~~

~~CP excepto a partir de las partidas divididas ex 72.25 b), ex 72.26 b) o de la partida 72.27 (US)~~

~~Códigos correspondientes del SA:~~

~~ex 72.28 c)~~

CUESTIÓN N° 3: CHAPADO O REVESTIMIENTO

- a) El estampado o barnizado de productos laminados planos de hierro o acero sin alear, de una anchura igual o superior a 600 mm, revestidos mediante estañado (partida dividida ex 72.10 b)) constituye una transformación sustancial.

OPCIÓN A: Sí

25. El estampado o barnizado de productos laminados planos de hierro o acero sin alear, de una anchura igual o superior a 600 mm, revestidos mediante estañado, constituye una transformación sustancial. Las materias utilizadas tienen ambas caras vírgenes y están recubiertas de una capa de estaño. Para fabricar distintos tipos de bidones, latas etc, se necesitan revestimientos de estaño con diversos grados de espesor y dureza. El proceso de fabricación conlleva las siguientes etapas:

Respecto a la placa de estaño barnizada (subpartida 7210.10 del SA)

Etapas 1: Barnizado

- a) El barnizado se suele hacer en el reverso de la cara estampada de la placa de estaño. También se puede hacer por ambos lados. No toda la placa de estaño está barnizada ni estampada. Es necesario dejar márgenes bien definidos (de aproximadamente 3 mm) tanto en la cara barnizada como en la cara estampada para soldar el esbozo con el fin de obtener una lata o recipiente. Una hoja de chapa de estaño puede servir para obtener dos o más planchas de hojalata. El barniz está compuesto por varios productos químicos, lo que permite obtener

varios barnices con diferentes aplicaciones. El barniz puede estar compuesto, por ejemplo, de resina epoxídica, resina vinílica, etc. junto con disolventes y aditivos. El barniz se aplica a la superficie mediante una máquina de revestimiento de rodillos y cilindros. Para endurecer el barniz se calienta a una temperatura elevada -de aproximadamente 200° C- durante 10 ó 20 minutos.

- b) El barnizado se utiliza para evitar la corrosión del metal y la degradación de los productos alimenticios contenidos en el recipiente. El barniz actúa como una capa protectora para evitar que el producto envasado se contamine por una reacción química con el material de base del recipiente. Asimismo, conserva el sabor del producto envasado en el caso de los productos alimenticios. El barniz no se aplica a todas las chapas de estaño, sino a aquéllas que se van a utilizar en los envases metálicos para productos alimenticios, bebida, pintura y productos químicos.

Respecto a la placa de estaño estampada (subpartida 7210.90 del SA)

Etapa 2: Revestimiento de base

- a) El revestimiento de base está compuesto por resinas, colorante (toner), TiO₂, disolvente, melamina, etc. El uso del revestimiento está muy generalizado en la industria del metal como base para estampar otros colores con el fin de formar varios matices y diseños. Los colores básicos son azul verdoso, violáceo, amarillo, negro y colores adicionales en caso necesario. El lado de la chapa de estaño que se va a estampar se colorea con un revestimiento de base con objeto de proporcionar un fondo decorativo adecuado para añadir otros colores primarios y colores especiales.

Etapa 3: Estampado

- a) En el lado en que se aplica el revestimiento de base, se utiliza litografía offset con un sistema de disolventes. El sistema de impresión offset se requiere para estampar chapas de estaño metálicas. Las tintas de imprimir se secan en un horno calentado con gas licuado. En la última fase se añade un barniz secante protector, que aporta un acabado brillante al último estampado. El barniz se aplica a todas las chapas de estaño estampadas para evitar rayaduras durante la operación de estampado de la lata.

Transformación sustancial

Las características y propiedades de las chapas de estaño laminadas planas importadas han experimentado las siguientes transformaciones:

- 1) la superficie barnizada ha sido tratada de tal manera que, cuando se transforma en lata, se puede rellenar con diferentes productos, comestibles o no, como alimentos, bebidas, aceites alimentarios, pinturas, etc.
- 2) las chapas de estaño se han transformado en un nuevo producto, con un uso específico, por ejemplo, la fabricación de latas o recipientes. El contorno del recipiente definitivo se marca sobre la cara estampada y se distingue gracias a un margen sin estampar reservado para soldar.
- 3) estas latas o recipientes pueden ser sumamente decorativos, lo que les confiere un atractivo adicional para su comercialización.
- 4) el valor de cada una de estas chapas de estaño estampadas reside en que sirven para fabricar recipientes de contenido y forma determinados, y con una marca concreta. Su valor es inferior al 30% de su valor original si estas chapas de estaño se utilizan para otros fines. Si un fabricante estampa un

motivo para la marca “X” en chapas de estaño de un grosor de 0,16 mm con márgenes para soldar, destinadas a fabricar latas de un contenido de 300 ml, estas chapas no se pueden utilizar para otros fines. En caso de que el comprador anule el pedido, el fabricante no podrá vender las chapas de estaño estampadas a otro cliente. Sólo se podrán vender como metal de desperdicios y desechos, y el valor será inferior al 30% del producto original en el mercado de Singapur.

El criterio de origen aplicable es:

CPD (SG, KOR, PHI)(JPN)(DOM)

OPCIÓN B: No

25. El estampado o barnizado de productos laminados planos de hierro o acero sin alear, de una anchura igual o superior a 600 mm, revestidos mediante estañado no constituye una transformación sustancial.

El criterio de origen aplicable es:

CP (EC, AUS, NZ)(CAN, BRA, EGY)

CP, excepto a partir de las partidas 72.08 ó 72.09 (US, ARG)

Código correspondiente del SA:

ex 72.10 b)

b) Ondulado de productos laminados planos de hierro o acero sin alear, de anchura superior o igual a 600 mm, revestidos con cinc (partida dividida ex 72.10 c))

OPCIÓN A: Sí

26. El ondulado de productos laminados planos de hierro o acero sin alear, de anchura superior o igual a 600 mm, revestidos con cinc constituye una transformación sustancial.

El criterio de origen aplicable es:

CPD (PHI, KOR)(JPN)

OPCIÓN B: No

27. El ondulado de productos laminados planos de hierro o acero sin alear, de anchura superior o igual a 600 mm, revestidos con cinc no constituye una transformación sustancial.

El criterio de origen aplicable es:

CP (EC, AUS, NZ)(BRA, CAN, DOM)

CP, excepto a partir de las partidas 72.08 ó 72.09 (US, ARG)

Código correspondiente del SA:

ex 72.10 c)

- c) Revestimiento de productos laminados planos, perfiles, alambres, barras, y perfiles y barras huecas para perforación

OPCIÓN A: Sí

28. El revestimiento de productos laminados planos, perfiles, alambres, barras y barras huecas para perforación de aceros aleados, constituye una transformación sustancial.

El criterio de origen aplicable es:

- Respecto a la partida dividida ex 72.10 d):

CPD (SG, JPN, KOR, PHI)(DOM)

CP (CH)

- Respecto a la partida dividida ex 72.12 b):

CPD (EGY, JPN, AUS, KOR, NZ, PHI) (DOM)

- Respecto a la partida dividida ex 72.16 d):

CPD (JPN, KOR, PHI) (DOM)

- Respecto a la partida dividida ex 72.17 b):

CPD (JPN, KOR, PHI) (DOM)

- Respecto a la partida dividida ex 72.19 d):

CPD (EC, JPN, KOR, NZ, PHI) (DOM)

- Respecto a la partida dividida ex 72.20 d):

CPD (EC, JPN, KOR, PHI) (DOM)

- Respecto a la partida dividida ex 72.22 e):

CPD (EGY, JPN, KOR, PHI) (DOM)

- Respecto a la partida dividida ex 72.23 b):

CPD (JPN, KOR, PHI) (DOM)

- Respecto a la partida dividida ex 72.25 d):

CPD (EC, JPN, KOR, NZ, PHI) (DOM)

- Respecto a la partida dividida ex 72.26 d):

CPD (EC, JPN, KOR, NZ, PHI) (DOM)

- Respecto a la partida dividida ex 72.28 e):

CPD (EC, EGY, JPN, KOR, PHI) (DOM)

- Respecto a la partida dividida ex 72.29 b):

CPD (JPN, KOR, PHI) (DOM)

OPCIÓN B: Sí, excepto

29. El revestimiento de productos laminados planos, perfiles, alambres, barras, y barras huecas para perforación, constituye una transformación sustancial, excepto cuando el revestimiento se aplica a productos de la misma partida.

El criterio de origen aplicable es:

- Respecto a la partida dividida ex 72.10 d):

CP (AUS, EC, NZ)

- Respecto a la partida dividida ex 72.12 b):

CP (EC)

- Respecto a la partida dividida ex 72.17 b):

CP (CH, EGY, NZ)

- Respecto a la partida dividida ex 72.19 d):

CP (MOR, US)

- Respecto a la partida dividida ex 72.20 d):

CP (CAN, MEX, US)

- Respecto a la partida dividida ex 72.22 e):

CP (CH)

- Respecto a la partida dividida ex 72.23 b):

CP (CH, EGY)

- Respecto a la partida dividida ex 72.25 d):

CP (CH, US)

- Respecto a la partida dividida ex 72.26 d):

CP (BRA, US)

- Respecto a la partida dividida ex 72.29 b):

CP (CH)

OPCIÓN C: No

30. El revestimiento de productos laminados planos, perfiles, alambres, barras y barras huecas para perforación no constituye una transformación sustancial.

- Respecto a la partida dividida ex 72.10 d):

CP, excepto a partir de las partidas 72.08 ó 72.09 (ARG, BRA, CAN, US)

- Respecto a la partida dividida ex 72.12 b):

CP, excepto a partir de las partidas 72.08 a 72.11 (CAN, ARG, US)

- Respecto a la partida dividida ex 72.16 d):

CP, excepto a partir de las partidas 72.08 a 72.15. (EC, EGY, CAN, US)

CP, excepto a partir de las partidas 72.09, 72.10, ex 72.11 b) y 72.12 a 72.15 (AUS)

- Respecto a la partida dividida ex 72.17 b):

CP, excepto a partir de las partidas 72.13 a 72.15; o cambio a partir de las partidas 72.13 a 72.15 siempre que la sección transversal de las barras se reduzca al menos en un 50%, o que el diámetro se reduzca a un máximo de 3 mm (CAN, US, AUS, MEX, BRA)

CP, excepto a partir de las partidas 72.09, 72.10, ex 72.11 b), 72.12, 72.14 a 72.16 (EC)

- Respecto a la partida dividida ex 72.19 d):

CP, excepto a partir de la partida 72.20 (CAN)

- Respecto a la partida dividida ex 72.20 d):

CP, excepto a partir de la partida 72.19 (CAN)

- Respecto a la partida dividida ex 72.22 e):

CP, excepto a partir de la partida 72.21 (CAN)

CP, excepto a partir de las partidas 72.19 a 72.21 (US)

CP, excepto a partir de las partidas ex 72.19 b), ex 72.20 b) y 72.21 (EC)

- Respecto a la partida dividida ex 72.23 b):

CP, excepto a partir de las partidas 72.21 a 72.22: o cambio a partir de las partidas 72.21 a 72.22, siempre que la sección transversal de las barras se reduzca al menos en un 50 por ciento o bien el diámetro se reduzca a un máximo de 3 mm (CAN, US, BRA)

CP, excepto a partir de las partidas ex 72.19 b), ex 72.20 b) y 72.22 (EC)

- Respecto a la partida dividida ex 72.25 d):

CP, excepto a partir de la partida 72.26 (CAN)

- Respecto a la partida dividida ex 72.28 e):

CP, excepto a partir de la partida 72.27 (CAN)

CP, excepto a partir de las partidas 72.25 a 72.27 (US)

- Respecto a la partida dividida ex 72.29 b):

CP, excepto a partir de las partidas 72.27 ó 72.28 o cambio a partir de las partidas 72.27 ó 72.28, siempre que la sección transversal de las barras se reduzca al menos en un 50 por ciento o bien el diámetro se reduzca a un máximo de 3 mm (CAN, US, BRA)

CP, excepto a partir de las partidas ex 72.25 b) o ex 72.26 b) (EGY)

CP, excepto a partir de las partidas ex 72.25 b), ex 72.26 b) y 72.28 (EC)

Códigos correspondientes del SA:

ex 72.10 d), ex 72.12 b), ex 72.16 d), ex 72.17 b), ex 72.19 d), ex 72.20 d), ex 72.22 e), ex 72.23 b), ex 72.25 d), ex 72.26 d), ex 72.28 e), ex 72.29 b)

CUESTIÓN N° 4: FABRICACIÓN DE ALAMBRES SIN CHAPAR NI REVESTIR

OPCIÓN A: Sí

31. La fabricación de alambres sin chapar ni revestir, a partir de productos laminados planos, barras o perfiles, constituye una transformación sustancial. Los alambres son verdaderos productos nuevos. Las operaciones de estirado y trefilado, necesarias para su obtención, son importantes. Las características de los metales utilizados se modifican y se destinan a usos muy particulares.

El criterio de origen aplicable es:

- Respecto a la partida dividida ex 72.17 a) :

CP (IND, NZ, KOR, JPN, CH, PHI, EGY) (BRA, DOM)

- Respecto a la partida dividida ex 72.23 a):

CP (JPN, CH, EGY, KOR, PHI) (BRA, DOM)

- Respecto a la partida dividida ex 72.29 a) :

CP (JPN, CH, EGY, KOR, PHI) (BRA, DOM)

OPCIÓN B: Sí, siempre que:

32. La fabricación de alambres sin chapar ni revestir, a partir de productos laminados planos, barras y perfiles constituye una transformación sustancial, siempre que:

- Respecto a la partida dividida ex 72.17 a) :

- cuando se utilicen barras, la sección transversal de éstas se reduzca al menos en un 50 % o bien su diámetro se reduzca a un máximo de 3 mm (CAN, US, AUS, MEX);

- el material utilizado no sean barras de las partidas 72.13 a 72.15 (ARG)

- el material utilizado no sean productos laminados planos, productos laminados en frío, productos sin chapar ni revestir, productos laminados planos revestidos o chapados, productos laminados en frío de la partida dividida ex 72.11 b), barras o perfiles (EC)
- Respecto a la partida dividida ex 72.23 a):
 - cuando se utilicen barras, la sección transversal de éstas se reduzca al menos en un 50 % o bien su diámetro se reduzca a un máximo de 3 mm (CAN, US, AUS, MEX);
 - el material utilizado no sean productos laminados en frío ni barras laminadas en frío (EC)

El criterio de origen aplicable es:

- Respecto a la partida dividida ex 72.17 a) :

CP, excepto a partir de las partidas 72.13 a 72.15; o cambio a partir de las partidas 72.13 a 72.15 siempre que la sección transversal de la barra se reduzca al menos en un 50 % o bien su diámetro se reduzca a un máximo de 3 mm (CAN, US, AUS, MEX);

CP, excepto a partir de las partidas 72.13 a 72.15 (ARG)

CP, excepto a partir de las partidas 72.09, 72.10, ex 72.11 b), 72.12, 72.14 a 72.16 (EC)

- Respecto a la partida dividida ex 72.23 a):

CP, excepto a partir de las partidas 72.21 a 72.22; o cambio a partir de las partidas 72.21 a 72.22 siempre que la sección transversal de la barra se reduzca al menos en un 50 % o bien su diámetro se reduzca a un máximo de 3 mm (CAN, US, AUS, MEX);

CP, excepto a partir de las partidas ex 72.19 b), ex 72.20 b) a 72.22 (EC)

- Respecto a la partida dividida ex 72.29 a) :

CP, excepto a partir de las partidas 72.27 ó 72.28; o cambio a partir de la partida 72.27 ó 72.28 siempre que la sección transversal de la barra se reduzca al menos en un 50 % o bien su diámetro se reduzca a un máximo de 3 mm (CAN, US);

CP, excepto a partir de las partidas ex 72.25 b) o ex 72.26 b) (EC)

Códigos correspondientes del SA:

ex 72.17 a), ex 72.23 a), ex 72.29 a)

CAPÍTULO 73

CUESTIÓN N° 5: REVESTIMIENTO DE TUBOS Y PERFILES HUECOS DE FUNDICIÓN, HIERRO O ACERO

- a) Con capas de betún o de asfalto, de materiales de refuerzo y de hormigón

OPCIÓN A: Sí

33. El revestimiento de tubos y perfiles de hierro o acero con capas de betún o de asfalto, de materiales de refuerzo y de hormigón, constituye una transformación sustancial. Los tubos y perfiles reforzados de esta forma se destinan a usos específicos como el transporte acuático. Estos

revestimientos permiten obtener productos con características nuevas y con una duración mucho más larga.

El criterio de origen aplicable es:

- Respecto a la partida dividida ex 73.03 a):

CPD (CH, NOR, JPN, SG, PHI)

- Respecto a la subpartida dividida ex 7304.10 a):

CSPD (NOR, JPN, CH, PHI)

- Respecto a la partida dividida ex 73.05 a):

CPD (NOR, JPN, CH, SG, PHI)

- Respecto a la partida dividida ex 73.06 a):

CPD (NOR, JPN, CH, SG, PHI)

OPCIÓN B: No

34. El revestimiento de tubos y perfiles de hierro o acero con capas de betún o de asfalto, de materiales de refuerzo y de hormigón, no constituye una transformación sustancial.

El criterio de origen aplicable es:

- Respecto a la partida dividida ex 73.03 a):

CP (US, EC, CAN, SEN, MEX, ARG, EGY, KOR, BRA)

- Respecto a la subpartida dividida ex 7304.10 a):

CSP (SG, KOR)

CP (US, EC, BRA, SEN, EGY, CAN)

CP, excepto a partir de las partidas 72.06 ó 72.07 (ARG)

- Respecto a la partida dividida ex 73.05 a):

CP (US, CAN, EC, SEN, ARG, EGY, KOR, BRA)

- Respecto a la partida dividida ex 73.06 a):

CP (US, CAN, EC, SEN, ARG, EGY, KOR, BRA)

Códigos correspondientes del SA:

ex 73.03 a), ex 7304.10 a), ex 73.05 a), ex 73.06 a)

- b) Con una capa de poliuretano en el interior y una capa de asfalto o betún o cinc y betún, o poliuretano en el exterior.

OPCIÓN A: Sí

35. El revestimiento de tubos y perfiles huecos de fundición con una capa de poliuretano en el interior y una capa de asfalto o betún, o cinc y betún, o poliuretano en el exterior, constituye una transformación sustancial. Las operaciones principales que hay que realizar para proceder a revestimientos de este tipo son: decapado, secado, precalentamiento, aplicación de una capa de poliuretano en el interior y de una capa de asfalto o de betún, o de cinc y betún o de poliuretano en el exterior. Éstas capas permiten principalmente obtener un producto mucho más resistente a las agresiones químicas y a la abrasión, mayor magnitud de caudal (mayor volumen de caudal), bajo coeficiente de rozamiento (pérdida de presión limitada), longevidad mucho mayor (+50 a 100 por ciento) y manteniendo su gran ligereza y por tanto su manejabilidad. Este producto satisface los requisitos de las aguas potables, el gas y otros líquidos.

El criterio de origen aplicable es:

CPD (CH, NOR, JPN, SG, PHI)

OPCIÓN B: No

36. El revestimiento de tubos y perfiles huecos de fundición con una capa de poliuretano en el interior y una capa de asfalto o betún en el exterior, no constituye una transformación sustancial. Los productos obtenidos no son objeto de operaciones particularmente importantes y sus características principales son muy similares a las de los otros tubos.

El criterio de origen aplicable es:

CP (US, EC, CAN, SEN, MEX, EGY, BRA, KOR, ARG) (DOM)

Código correspondiente del SA:

ex 73.03 b)

CUESTIÓN N° 6: FABRICACIÓN DE TUBOS Y PERFILES HUECOS, SIN SOLDADURA DE HIERRO O DE ACERO, DE LA PARTIDA 73.04, POR CAMBIO DE SUBPARTIDA DENTRO DE LA PARTIDA

OPCIÓN A: Sí

37. La fabricación de tubos y perfiles huecos, sin soldadura de hierro o de acero, de la partida 73.04, por cambio de subpartida dentro de la partida, constituye una transformación sustancial.

El criterio de origen aplicable es:

• ~~Respecto a la subpartida dividida ex 7304.10 a):~~

~~CSP (CAN, SG, KOR)~~

~~CSPD (NOR, CH, JPN, PHI)~~

- Respecto a la subpartida dividida ex 7304.10 b):

CSP (CAN, SG, KOR)

- Respecto a la subpartida 7304.21:

CSP (CAN, JPN, SG, KOR)

- Respecto a las subpartidas 7304.29 a 7304.90:

CSP (CAN, SG, KOR)(DOM)

OPCIÓN B: No

38. La fabricación de tubos y perfiles huecos, sin soldadura de hierro o de acero, de la partida 73.04, por cambio de subpartida dentro de la partida, no constituye una transformación sustancial. El ámbito de los requisitos de las normas internacionales (ISO, EN, ECIS, API, DIN, ASTM, UNI, MERCOSUR, etc.) comienza con la colada del acero. La composición química y las propiedades mecánicas empiezan en la acería y terminan con el producto acabado. El producto acabado de buena calidad requiere el uso de acero de buena calidad. La industria tiene que haber integrado en su proceso la elaboración de su propio acero para garantizar el cumplimiento de las normas de calidad y seguridad de los productos que elabora. El control de la calidad final de estos tubos empieza con la colada del acero y continúa durante todo el proceso de fabricación.

El criterio de origen aplicable es:

- ~~Respecto a la subpartida dividida ex 7304.10 a):~~

~~CP (US, EC, EGY, BRA, SEN)~~

~~CP, excepto a partir de las partidas 72.06 ó 72.07 (ARG)~~

- Respecto a la subpartida dividida ex 7304.10 b):

CP (US, EC, CH, EGY, BRA, JPN) (DOM)

CP, excepto a partir de las partidas 72.06 ó 72.07 (ARG)

- Respecto a la subpartida 7304.21:

CP (US, EC, CH, EGY, BRA) (DOM)

CP, excepto a partir de las partidas 72.06 ó 72.07 (ARG)

- Respecto a las subpartidas 7304.29 a 7304.90:

CP (US, EC, CH, EGY, BRA, JPN)

CP, excepto a partir de las partidas 72.06 ó 72.07 (ARG)

Códigos correspondientes del SA:

ex 7304.10 a), ex 7304.10 b), 7304.21 a 7304.90

CUESTIÓN N° 7: FABRICACIÓN DE CONSTRUCCIONES A PARTIR DE PARTES DE CONSTRUCCIONES DE HIERRO O ACERO O DE CHAPAS, BARRAS, PERFILES, TUBOS Y SIMILARES, PREPARADOS PARA LA CONSTRUCCIÓN, DE FUNDICIÓN, HIERRO O ACERO.

OPCIÓN A: Sí

39. La fabricación de construcciones a partir de partes de construcciones de fundición, hierro o acero o de chapas, barras, perfiles, tubos y similares, preparados para la construcción, de fundición, hierro o acero, constituye una transformación sustancial.

El criterio de origen aplicable es:

CPD (US, KOR, JPN, PHI, CAN, IND, CH)

OPCIÓN B: No

40. La fabricación de construcciones a partir de partes de construcciones de fundición, hierro o acero o de chapas, barras, perfiles, tubos y similares, preparados para la construcción, de fundición, hierro o acero, no constituye una transformación sustancial.

El criterio de origen aplicable es:

CP (EC, EGY, BRA, ARG)

Código correspondiente del SA:

ex 73.08 a)

CUESTIÓN N° 8: FABRICACIÓN DE PARTES DE CONSTRUCCIONES A PARTIR DE CHAPAS, BARRAS, PERFILES, TUBOS Y SIMILARES, DE FUNDICIÓN, HIERRO O ACERO, PREPARADOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

OPCIÓN A: Sí

41. La fabricación de partes de construcciones a partir de chapas, barras, perfiles, tubos y similares, de fundición, hierro o acero, preparados para la construcción, constituye una transformación sustancial.

El criterio de origen aplicable es:

CPD (US, JPN, KOR, PHI, CH, IND, CAN)

OPCIÓN B: No

42. La fabricación de partes de construcciones a partir de chapas, barras, perfiles, tubos y similares, de fundición, hierro o acero, preparados para la construcción, no constituye una transformación sustancial.

El criterio de origen aplicable es:

CP (EC, EGY, BRA, ARG) (DOM)

Código correspondiente del SA:

ex 73.08 b)

CUESTIÓN N° 9: FABRICACIÓN DE CHAPAS, BARRAS, PERFILES, TUBOS Y SIMILARES, PREPARADOS PARA LA CONSTRUCCIÓN, DE FUNDICIÓN, HIERRO O ACERO

OPCIÓN A: Sí

43. La fabricación de chapas, barras, perfiles, tubos y similares, preparados para la construcción, de fundición, hierro o acero, constituye una transformación sustancial.

El criterio de origen aplicable es:

CP (JPN, PHI, EGY, KOR, CH, CAN) (DOM)

OPCIÓN B: Sí, excepto:

44. La fabricación de chapas, barras, perfiles, tubos y similares, preparados para la construcción, de fundición, hierro o acero, constituye una transformación sustancial, excepto si ésta se realiza a partir de productos laminados planos, alambrón, barras o perfiles del capítulo 72, o también de tablestacas o de perfiles de la partida 73.01 y de tubos y perfiles huecos de las partidas 73.04 a 73.06.

El criterio de origen aplicable es:

CP, excepto a partir de las partidas 72.08 a 72.16, 73.01, 73.04 a 73.06 (US, ARG, EC, IND) (BRA)

~~OPCIÓN C: Sí, excepto:~~

~~45. La fabricación de chapas, barras, perfiles, tubos y similares, preparados para la construcción, de fundición, hierro o acero constituye una transformación sustancial, excepto si ésta se realiza a partir de perfiles de la subpartida 7301.20.~~

~~El criterio de origen aplicable es:~~

~~CP, excepto a partir de la subpartida 7301.20 (EC)~~

~~OPCIÓN D: Sí, excepto:~~

~~46. La fabricación de chapas, barras, perfiles, tubos y similares, de fundición, hierro o acero, preparados para la construcción, constituye una transformación sustancial, excepto si ésta se realiza a partir de productos de la partida 72.16 y en los que sólo se hayan efectuado las operaciones siguientes:~~

~~1) taladrado, perforado, entallado, corte, acodamiento, realizados por separado o en combinación;~~

~~2) incorporación de fijaciones o ensambladuras soldadas para construcciones de todo tipo;~~

~~3) incorporación de fijaciones para su manipulación;~~

~~4) incorporación de ensambladuras soldadas, de conectores o de fijaciones con secciones en H o en I, siempre que la dimensión máxima de estas ensambladuras soldadas, conectores y fijaciones no exceda la dimensión existente entre las caras internas de las alas de las secciones en H o en I;~~

~~5) — aplicación de pintura, galvanización o de cualquier otro revestimiento;~~

~~6) — aplicación de una simple placa de asiento sin elementos de refuerzo, separadamente o con taladrado, perforado, entallado o cortado, para realizar una obra que luego constituya una columna. (CAN)~~

~~El criterio de origen aplicable es:~~

~~CP, excepto a partir de la partida 72.16 cuando el cambio sea resultado de las operaciones siguientes: (ver lista anterior) (CAN)~~

Códigos correspondientes del SA:

~~ex 73.08 c)~~

CUESTIÓN N° 10: AISLAMIENTO DE TRENZAS Y CABLES

~~OPCIÓN A: Sí~~

~~47. — El aislamiento de trenzas y cables constituye una transformación sustancial. Las operaciones necesarias para realizar esta transformación son importantes y los productos obtenidos presentan características sensiblemente diferentes a las de los productos tratados. Los materiales utilizados incluyen los cables de acero galvanizado (SA 7312.10) y alambre de acero inoxidable (SA 7223.00) para producir cables aislados (SA 7312.10). El proceso de fabricación conlleva las siguientes etapas:~~

~~Etapas 1:~~

~~48. — El cable de acero galvanizado se envuelve con el alambre dejando unos espacios iguales. Este proceso de recubrimiento se realiza mediante una máquina. Se debe controlar la tensión del alambre para asegurarse de que el alambre no se rompa.~~

~~Etapas 2:~~

~~49. — El alambre ya recubierto se comprime para obtener el tamaño adecuado y alisar la superficie. La compresión consiste en prensar el alambre fuertemente contra el hilo cableado y alisar la superficie sobre la que el hilo está enrollado. El producto acabado se utiliza como cable interno que se encuentra dentro de un tubo de plástico. Por esta razón es necesario que su superficie sea lisa para limitar así el desgaste de los tubos de plástico.~~

~~Etapas 3:~~

~~50. — El cable “comprimido” se vuelve a comprimir para darle más flexibilidad. El producto final es un cable aislado con un recubrimiento de acero inoxidable. El aislamiento del hilo cableado aumenta la resistencia y la uniformidad de la superficie de los cables que se utilizarán como cables interiores de cables de control flexibles.~~

~~Transformación sustancial~~

~~51. — Los materiales utilizados se transforman sustancialmente para obtener un producto nuevo y diferente de los materiales utilizados puesto que:~~

~~1) — se utiliza como cables de control mecánico de contracción y tracción. Estos cables se usan en bareos o en vehículos industriales o en las cajas de cambios y aceleradores, y la palanca de admisión de gases en un motor; y~~

~~2) la resistencia y la uniformidad de su superficie han aumentado con relación a las etapas anteriores. Estos cables se utilizan para accionar las palancas de las cajas de cambios o las palancas de admisión de gases en un motor. La mayor resistencia a la tracción del cable mejora sus capacidades.~~

~~El criterio de origen aplicable es:~~

~~CPD (SG, KOR, PHI, CH)(DOM)~~

~~OPCIÓN B: No~~

52. El aislamiento de trenzas y cables no constituye una transformación sustancial. Los productos obtenidos no son verdaderamente nuevos.

El criterio de origen aplicable es:

CP (ARG, SEN, EC, CAN)(EGY, BRA)

Código correspondiente del SA:

ex 73.12 a)

CUESTIÓN N° 11: FABRICACIÓN DE CADENAS A PARTIR DE PARTES DE CADENAS

OPCIÓN A: Sí

53. La fabricación de cadenas de eslabones articulados a partir de partes de la misma partida constituye una transformación sustancial.

El criterio de origen aplicable es:

CSP (CAN, US, PHI, JPN, KOR, IND, CH) (DOM)

OPCIÓN B: No

54. La fabricación de cadenas de eslabones articulados a partir de partes de la misma partida no constituye una transformación sustancial.

El criterio de origen aplicable es:

CP (EGY, EC, BRA, ARG)

Códigos correspondientes del SA:

7315.11 a 7315.89

CUESTIÓN N° 12: ESMALTADO DE FREGADEROS DE ACERO

~~OPCIÓN A: Sí~~

~~55. El esmaltado de fregaderos de acero en bruto constituye una transformación sustancial. Esta operación supone una modificación importante de las características de los productos. El proceso de fabricación conlleva las siguientes etapas:~~

Etapa 1: Decapado

56. ~~La superficie del fregadero de acero en bruto se trata previamente para eliminar cualquier forma de impurezas como óxido, grasa o aceite. La superficie de acero se "pica" para formar una superficie áspera con el fin de que el esmalte quede mejor fijado. Esta operación comprende las siguientes etapas:~~

Baño Nº	Producto químico	Temperatura (Celsius)	Duración	
			Min	Sec
1	Agente desengrasante Alcalino	75°C - 90°C	6'	50"
2	Agente desengrasante Alcalino	75°C - 90°C	5'	40"
3	Agente desengrasante Alcalino	75°C - 90°C	8'	15"
4	Enjuagado con agua caliente	55°C - 65°C	2'	30"
5	Enjuagado con agua fría		2'	15"
6	Ácido desoxidante	55°C - 70°C	9'	10"
7	Enjuagado en frío		8'	05"
8	Niquelado	45°C - 70°C	4'	10"
9	Enjuagado en frío		1'	30"
10	Pasivación (para neutralizar la superficie tratada)	65°C - 70°C	3'	45"
11	Secado	100°C - 200°C	15'	00"

Etapa 2: Preparación del material de revestimiento

57. ~~Capa de fondo: Esta se realiza mediante el molido de varios materiales de esmaltado denominados "frits", de arcilla y otros productos químicos en bruto con agua en un molino de bolas (material de molido).~~

58. ~~Capa de recubrimiento: Esta se realiza moliendo los "frits" opacos/semi opacos,/de esmalte transparente, pigmentos de color, arcilla y productos químicos en bruto (por ejemplo circonio o titanio) en agua. Esta mezcla se hace según una formula especial para obtener la calidad y el color adecuados. La mezcla acuosa de base se aplica al fregadero de acero.~~

Etapa 3: Revestimiento y calentamiento a alta temperatura

59. ~~La mezcla se aplica al fregadero de acero mediante un pulverizador manual o automático.~~

60. ~~Capa de fondo: Esta es la primera capa. Después de ésta se coloca el fregadero en un horno para realizar los procesos de secado y calentamiento a una temperatura de 800°C durante 6-8 minutos. Cuando se calienta así la primera capa de esmalte, se producen simultáneamente las reacciones siguientes:~~

- 1) ~~El agua de la mezcla se oxida y forma hidrógeno~~
- 2) ~~El carbono del acero se transforma en óxidos. Se forma una capa interior de esmalte.~~
- 3) ~~El acero absorbe el hidrógeno, lo cual reduce los defectos de la superficie.~~
- 4) ~~Se forma una "capa adhesiva".~~

61. ~~Capa de recubrimiento: Esta es la capa del color. Una vez aplicada la primera capa, el fregadero se somete a unos procesos de secado y calentamiento a alta temperatura que son similares a los de la primera capa. Durante la aplicación de la capa de recubrimiento se producen las reacciones siguientes:~~

- 1) ~~La capa de recubrimiento se funde y tapa la primera capa de esmalte.~~

- ~~2) Formación de una capa aislante gracias a la mezcla de la primera capa con la capa de recubrimiento.~~
- ~~3) Recristalización de la capa de esmalte opaco a base de circonio y de titanio, lo que permite obtener un acabado brillante.~~

~~Etapas 4: Producto acabado~~

- ~~62. Una vez realizados todos los controles de calidad necesarios, el fregadero esmaltado se considera un producto acabado.~~

Transformación sustancial

~~63. El fregadero de acero en bruto es objeto de una transformación sustancial que se traduce en un producto que posee una utilización específica. En estado bruto, carece de valor comercial. La reacción de la primera capa una vez calentada a alta temperatura modifica las propiedades de los materiales para obtener una "capa adhesiva". Es decir, la superficie de metal y el esmalte forman un todo único. Las características de los fregaderos de acero son:~~

- ~~1. Alto grado de brillantez (acabado similar al cristal).~~
- ~~2. Resistencia a los cambios térmicos bruscos (resistencia al calor).~~
- ~~3. Dureza y resistencia a la abrasión.~~
- ~~4. Resistencia a los ácidos.~~
- ~~5. Resistencia a los alcalinos.~~
- ~~6. Resistencia a la decoloración.~~

~~El criterio de origen aplicable es:~~

~~CPD (SG, MOR, PHI, KOR, JPN)~~

~~OPCIÓN B: No~~

~~64. El esmaltado de fregaderos de acero inoxidable no constituye una transformación sustancial. Esta operación no modifica en nada las propiedades fundamentales de estos productos.~~

~~El criterio de origen aplicable es:~~

~~CP (MEX, SEN, ARG, BRA, CAN, US)(CH, DOM, EC, EGY)~~

Código correspondiente del SA:

~~ex 73.24 a)~~

CAPÍTULO 72

Notas de capítulo

A efectos de este Capítulo, el cambio de clasificación resultante del mero cortado no se considerará una transformación sustancial. **Categoría 1**

A los efectos del presente Capítulo, se entenderá por "laminado en frío" la reducción en frío que produzca cambios en la estructura del material. El laminado en frío no incluye las operaciones muy leves de laminado en frío (pasadas en frío con ligera reducción) que actúan solamente en la superficie del material y no producen un cambio en su estructura cristalina. **Categoría 1**

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
Capítulo 72	Fundición, hierro y acero	<i>Según se indica para la partida</i>		
72.01	Fundición en bruto y fundición especular, en lingotes, bloques u otras formas primarias	CP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
72.02	Ferroaleaciones	CP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
72.03	Productos férreos obtenidos por reducción directa de minerales de hierro y demás productos férreos esponjosos, en trozos, "pellets" o formas similares; hierro con una pureza superior o igual al 99,94% en peso, en trozos, "pellets" o formas similares	CP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
72.04	Desperdicios y desechos (chatarra), de fundición, hierro o acero; lingotes de chatarra de hierro o acero	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
ex 72.04 a)	<u>Desperdicios y desechos de fundición, de hierro o de acero (chatarra)</u>	Los productos serán originarios del país en que los desperdicios y desechos de esta partida dividida se obtengan mediante operaciones de fabricación o transformación o resulten del consumo.		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
ex 72.04 b)	<u>Lingotes de chatarra de hierro o de acero</u>	Los productos serán originarios del país en que los desperdicios y desechos utilizados para obtener los lingotes de chatarra de hierro o acero de esta partida dividida se obtengan mediante operaciones de fabricación o transformación o resulten del consumo.		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
72.05	Granallas y polvo, de fundición en bruto, de fundición especular, de hierro o acero	<i>Según se indica para las subpartidas y las subpartidas divididas</i>		
7205.10	- Granallas	CP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
7205.21	- Polvo -- De aceros aleados	<i>Según se indica para las subpartidas divididas</i>		
ex 7205.21 a)	<u>De aceros aleados mezclados</u>	CSP o CSPD, siempre que haya refundición o atomización de la aleación fundida.		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
ex 7205.21 b)	<u>De aceros aleados sin mezclar</u>	CSP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
7205.29	-- Los demás	<i>Según se indica para las subpartidas divididas</i>		
ex 7205.29 a)	<u>Los demás, mezclados</u>	CSP o CSPD, siempre que haya refundición o atomización de la aleación fundida.		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
ex 7205.29 b)	<u>Los demás, sin mezclar</u>	CSP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
72.06	Hierro y acero sin alear, en lingotes o demás formas primarias, excepto el hierro de la partida n° 72.03	CP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
72.07	Productos intermedios de hierro o acero sin alear	CP, excepto a partir de 72.06		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
72.08	Productos laminados planos de hierro o acero sin alear, de anchura superior o igual a 600 mm, laminados en caliente, sin chapar ni revestir	CP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
72.09	Productos laminados planos de hierro o acero, sin alear, de anchura superior o igual a 600 mm, laminados en frío, sin chapar ni revestir.	CP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
72.10	Productos laminados planos de hierro o de acero sin alear, de anchura superior o igual a 600 mm, chapados o revestidos.	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
ex 72.10 a)	<u>Chapados</u>	CPD		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
ex 72.10 b)	<u>Estañados, estampados o barnizados</u>	[CPD (SG) (KOR) (PHI)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621)
		[CP (AUS) (EC) (NZ)]		Cuestión 3 a)
		[CP, excepto a partir de 72.08 ó 72.09 (CAN) (US) (BRA) (ARG)]		

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
ex 72.10 c)	<u>Cincados y ondulados</u>	CP		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621)
		[Cuestión 3 b)
ex 72.10 d)	<u>Los demás</u>	[CPD (PHI) (JPN) (KOR) (SG)] [CP, excepto a partir de 72.08 ó 72.09 (ARG) (BRA) (CAN) (US)] [CP (AUS) (EC) (NZ) (CH)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión N° 3 c)
	- Estañados:	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
7210.11	-- De espesor superior o igual a 0,5 mm			
7210.12	-- De espesor inferior a 0,5 mm	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
7210.20	- Emplomados, incluidos los revestidos con una aleación de plomo y estaño			
7210.30	- Cincados electrolíticamente - Cincados de otro modo:			
7210.41	-- Ondulados			
7210.49	-- Los demás			
7210.50	- Revestidos de óxidos de cromo o de cromo y óxidos de cromo - Revestidos de aluminio:			
7210.61	-- Revestidos de aleaciones de aluminio y cinc			
7210.69	-- Los demás			

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
7210.70 7210.90	- Pintados, barnizados o revestidos de plástico - Los demás			
72.11	Productos laminados planos de hierro o acero sin alear, de anchura inferior a 600 mm, sin chapar ni revestir.	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
ex 72.11 a)	<u>Laminados en caliente</u>	CP		Categoría 1 Respecto a ex 72.11 a), el CNO lo ratificó como: - Designación de los productos: "Simplemente laminados en caliente" - Criterios de origen: "CP, excepto a partir de 72.08 ó 72.09 cuando el cambio sea el mero resultado del cortado." (Doc. G/RO/W/22/Rev. 2) Posteriormente, en su 12ª reunión, el CTNO examinó de nuevo la cuestión y adoptó la siguiente decisión: - Designación de los productos: "Laminados en caliente" - Criterios de origen: "CP" (Doc. 42.621) Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión 2 a)
ex 72.11 b)	<u>Laminados en frío</u>	[CPD (AUS) (EC) (JPN) (KOR) (PHI) (NZ) (US)] [CP, excepto a partir de 72.08 ó 72.09 (ARG)]		
	- Simplemente laminados en caliente :	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
7211.13	-- Laminados en las cuatro caras o en acanaladuras cerradas, de anchura superior a 150mm y de espesor superior o igual a 4mm, sin enrollar y sin motivos en relieve			
7211.14	-- Los demás, de espesor superior o igual a 4,75 mm			
7211.19	-- Los demás			
7211.23	- Simplemente laminados en frío: -- Con un contenido de carbono inferior al 0,25 % en peso	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
7211.29	-- Los demás			
7211.90	- Los demás			
72.12	Productos laminados planos de hierro o acero sin alear, de anchura inferior a 600 mm, chapados o revestidos	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
ex 72.12 a) ex 72.12 b)	<u>Chapados</u> <u>Los demás</u>	CPD, excepto a partir de 72.10 [CPD (AUS) (PHI) (EGY) (JPN) (KOR) (NZ)] [CP (EC)] [CP, excepto a partir de 72.08 a 72.11 (ARG) (CAN) (US)]		Categoría 1 (Ratificado por el CNO) Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión N° 3 c)
7212.10 7212.20	- Estañados - Cincados electrolíticamente	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
7212.30	- Cincados de otro modo			
7212.40	- Pintados, barnizados o revestidos de plástico			
7212.50	- Revestidos de otro modo			
7212.60	- Chapados			
72.13	Alambrón de hierro o de acero sin alear	CP, excepto a partir de 72.14		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
7213.10	- Con muescas, cordones, surcos o relieves obtenidos durante el laminado	<i>Según se indica para la partida.</i>		
7213.20	- Los demás, de aceros de fácil mecanización			
7213.91	- De sección circular con diámetro inferior a 14 mm			
7213.99	-- Los demás			
72.14	Barras de hierro o acero sin alear, simplemente forjadas, laminadas o extrudidas, en caliente, así como las sometidas a torsión después del laminado.	CP, excepto a partir de 72.13		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
7214.10	- Forjadas	<i>Según se indica para la partida.</i>		
7214.20	- Con muescas, cordones, surcos o relieves obtenidos durante el laminado o sometidas a torsión después del laminado			
7214.30	Las demás, de aceros de fácil mecanización			

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
7214.91 7214.99	- Las demás -- De sección transversal rectangular -- Las demás			
72.15	Las demás barras de hierro o acero sin alear	CP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
7215.10	- De aceros de fácil mecanización simplemente obtenidas o acabadas en frío	<i>Según se indica para la partida.</i>		
7215.50 7215.90	- Las demás, simplemente obtenidas o acabadas en frío - Las demás	<i>Según se indica para la partida.</i>		
72.16	Perfiles de hierro o acero sin alear.	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
ex 72.16 a)	<u>Simplemente laminados en caliente</u>	[CP (IND) (PHI) (CH) (KOR) (JPN) (EGY)] [CPD, excepto a partir de 72.08, ex 72.11 a), 72.12 a 72.15 (AUS)] [CP, excepto a partir de 72.08 a 72.15 (ARG) (CAN) (EC) (US)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión 1 a)
ex 72.16 b)	<u>Simplemente laminados en frío</u>	[CPD (EGY) (JPN) (PHI) (KOR) (CH)] [CP, excepto a partir de 72.09, 72.10, ex 72.11 b) ó 72.15 (US)] [CP, excepto a partir de 72.08 a 72.15 (CAN)] [CPD, excepto a partir de 72.09, 72.10, ex 72.11 b), y 72.12 [72.13 (EC)] a 72.15 (AUS) (EC)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión 2 b)
ex 72.16 c)	<u>Chapados</u>	CPD		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
ex 72.16 d)	<u>Los demás</u>	[CPD (PHI) (JPN) (KOR)] [CPD, excepto a partir de 72.09, 72.10, ex 72.11 b), y 72.12 a 72.15 (AUS)] [CP, excepto a partir de 72.08 a 72.15 (EGY) (CAN) (EC) (US)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión N° 3 c)
7216.10 7216.21 7216.22 7216.31 7216.32 7216.33 7216.40 7216.50	- Perfiles en U, en I o en H, simplemente laminados o extrudidos en caliente, de altura inferior a 80 mm - Perfiles en L o en T, simplemente laminados o extrudidos en caliente, de altura inferior a 80 mm : -- Perfiles en L -- Perfiles en T - Perfiles en U, en I o en H, simplemente laminados o extrudidos en caliente, de altura superior o igual a 80 mm: -- Perfiles en U -- Perfiles en I -- Perfiles en H - Perfiles en L o en T, simplemente laminados o extrudidos en caliente, de altura superior o igual a 80mm - Los demás perfiles simplemente laminados o extrudidos en caliente	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
	- Perfiles simplemente obtenidos o acabados en frío:			
7216.61	-- Obtenidos a partir de productos laminados planos	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
7216.69	-- Los demás			
7216.91	- Los demás			
7216.99	- Obtenidos o acabados en frío, a partir de productos laminados planos			
7216.99	-- Los demás			
72.17	Alambre de hierro o acero sin alear.	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión N° 4
ex 72.17 a)	<u>Sin chapar ni revestir</u>	[CP (IND) (NZ) (KOR) (JPN) (CH) (PHI) (EGY)]		
		[CP, excepto a partir de 72.13 a 72.15 (ARG)]		
		[CP, excepto a partir de 72.13 a 72.15; o cambio a partir de 72.13 a 72.15, siempre que la sección transversal de las barras se reduzca al menos un 50 % o que su diámetro se reduzca a 3 mm como máximo (CAN)(US)(AUS)(MEX)(BRA)]		
		[CP, excepto a partir de 72.09, 72.10, ex 72.11 b), 72.12, 72.14 a 72.16 (EC)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión N° 3 c)
ex 72.17 b)	<u>Los demás</u>	[CPD (JPN) (PHI) (KOR) CH, IND]		
		[CP (NZ)(EGY)]		

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
		[CP, excepto a partir de 72.13 a 72.15; o cambio a partir de 72.13 a 72.15, siempre que la sección transversal de las barras se reduzca al menos un 50 % o que su diámetro se reduzca a 3 mm como máximo (CAN)(US)(AUS)(MEX)(BRA)] [CP, excepto a partir de 72.09, 72.10, ex 72.11 b), 72.12, 72.14 a 72.16 (EC)]		
7217.10 7217.20 7217.30 7217.90	- Sin revestir, incluso pulido - Cincado - Revestido de otro metal común - Los demás	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
72.18	Acero inoxidable en lingotes o demás formas primarias; productos intermedios de acero inoxidable	CP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
7218.10 7218.91 7218.99	- Lingotes o demás formas primarias - Los demás: -- De sección transversal rectangular -- Los demás	<i>Según se indica para la partida.</i>		
72.19	Productos laminados planos de acero inoxidable, de anchura superior o igual a 600 mm.	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
ex 72.19 a)	<u>Simplemente laminados en caliente</u>	[CP (MOR) (JPN) (CH) (EGY) (KOR) (NZ) (PHI)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión 1 b)

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
		[CP, excepto a partir de 72.20 (CAN) (US) (EC)]		
ex 72.19 b)	<u>Simplemente laminados en frío</u>	CPD		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión N° 2 c) Categoría 1 (Ratificado por el CNO) Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión N° 3 c)
ex 72.19 c)	<u>Chapados</u>	CPD		
ex 72.19 d)	<u>Los demás</u>	[CPD (EC) (JPN) (PHI) (KOR) (NZ)]		
		[CP (US) (MOR)] [CP, excepto a partir de 72.20 (CAN)]		
7219.11	- Simplemente laminados en caliente, enrollados: -- De espesor superior a 10 mm	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
7219.12	-- De espesor superior o igual a 4,75 mm pero inferior o igual a 10 mm			
7219.13	-- De espesor superior o igual a 3mm pero inferior a 4,75 mm			
7219.14	-- De espesor inferior a 3 mm			
7219.21	- Simplemente laminados en caliente, sin enrollar: -- De espesor superior a 10 mm			

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
7219.22	-- De espesor superior o igual a 4,75 mm pero inferior o igual a 10 mm			
7219.23	-- De espesor superior o igual a 3mm pero inferior a 4,75 mm	<i>Según se indica para la partida.</i>		
7219.24	-- De espesor inferior a 3 mm - Simplemente laminados en frío:			
7219.31	-- De espesor superior o igual a 4,75 mm			
7219.32	-- De espesor superior o igual a 3mm pero inferior a 4,75 mm			
7219.33	-- De espesor superior a 1mm pero inferior a 3mm			
7219.34	-- De espesor superior o igual a 0,5 mm pero inferior o igual a 1mm			
7219.35	-- De espesor inferior a 0,5 mm			
7219.90	- Los demás			
72.20	Productos laminados planos de acero inoxidable, de anchura inferior a 600 mm	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
ex 72.20 a)	<u>Simplemente laminados en caliente</u>	CP, excepto a partir de 72.19		Categoría 1 (Ratificado por el CNO) Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión 2 d)
ex 72.20 b)	<u>Simplemente laminados en frío</u>	CPD		

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
ex 72.20 c)	<u>Chapados</u>	CPD		Categoría 1 El CNO lo ratificó como: - "CPD, excepto a partir de 72.19 cuando el cambio sea el mero resultado del cortado." (G\RO\W\22\Rev.2) Posteriormente, en su 12ª reunión, el CTNO examinó de nuevo los criterios de origen y adoptó la siguiente decisión: "CPD" (Doc. 42.621) Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión N° 3 c)
ex 72.20 d)	<u>Los demás</u>	[CPD (EC) (JPN) (PHI) (KOR)] [CP (CAN) (US) (MEX)] [CP, excepto a partir de 72.19 (NZ)]		
7220.11 7220.12 7220.20 7220.90	- Simplemente laminados en caliente : -- De espesor superior o igual a 4,75 mm -- De espesor inferior a 4,75 mm - Simplemente laminados en frío - Los demás	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
72.21	Alambrón de acero inoxidable	CP, excepto a partir de 72.22		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
72.22	Barras y perfiles, de acero inoxidable	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
ex 72.22 a)	<u>Barras y perfiles, simplemente laminados en caliente</u>	[CP (CH) (PHI) (KOR)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621)

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
ex 72.22 b)	<u>Perfiles, simplemente laminados en caliente</u>	[CP, excepto a partir de 72.21 (JPN) (CAN) (US) (EC) (EGY)(BRA)]		Cuestión N° 1 c)
ex 72.22 c)	<u>Barras y perfiles, simplemente laminados en frío</u>	[CP (CH) (JPN) (PHI) (KOR)] [CP, excepto a partir de 72.21 (CAN)] [CP, excepto a partir de 72.19 a 72.21 (US) (EC) (EGY)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión 1 a)
		[CPD (JPN) (CH) (PHI) (KOR)] [CP, excepto a partir de 72.21 (CAN)] [CP, excepto a partir de ex 72.19 b), 72.20 ó 72.21 (US)] [CPD, excepto a partir de productos laminados en frío de 72.19 a 72.21 (EC) (EGY)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión 2 b)

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
ex 72.22 d)	<u>Barras y perfiles, chapados</u>	CPD		<p>Categoría 1 En lo relativo a esta división, el CNO lo ratificó como:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Designación de los productos: "Chapados" - Criterios de origen: "CPD" (Doc. G\RO\W\22\Rev.2) <p>Posteriormente, en su 12ª reunión, el CTNO examinó de nuevo el conjunto de divisiones de esta partida y adoptó la siguiente decisión:</p> <ul style="list-style-type: none"> - cambiar la antigua partida dividida ex 72.22 c) por ex 72. 22 d) - cambiar la designación de los productos para que diga: "Barras y perfiles, chapados" (Doc. 42.621)
ex 72.22 e)	<u>Los demás</u>	[CPD (CH) (EGY) (JPN) (PHI) (KOR)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621)
		[CP, excepto a partir de 72.21 (CAN)] [CP, excepto a partir de 72.19 a 72.21 (US)] [CP, excepto a partir de 72.19 b), 72.20 b) y 72.21 (EC)]		Cuestión N° 3 c)
7222.11 7222.19 7222.20 7222.30	- Barras simplemente laminadas o extrudidas en caliente: -- De sección circular -- Las demás - Barras simplemente obtenidas o acabadas en frío - Las demás barras	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
7222.40	- Perfiles			
72.23	Alambre de acero inoxidable	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
ex 72.23 a)	<u>Sin chapar ni revestir</u>	[CP (JPN) (CH) (EGY) (PHI) (KOR) (IND)] [CP, excepto a partir de 72.21 a 72.22; o CP, a partir de 72.21 a 72.22, siempre que la sección transversal de las barras se reduzca al menos en un 50 % o que su diámetro se reduzca a 3 mm como máximo (CAN) (US) (MEX)(AUS)] [CP, excepto a partir de 72.19, 72.20 b) a 72.22 (EC)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión N° 4
ex 72.23 b)	<u>Los demás</u>	[CPD (JPN) (PHI) (KOR)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621)
		[CP (EGY)]		Cuestión N° 3 c)
		[CP, excepto a partir de 72.21 a 72.22; o CP a partir de 72.21 a 72.22, siempre que la sección transversal de las barras se reduzca al menos un 50 % o que su diámetro se reduzca a 3 mm como máximo (CAN)(US)(BRA)]		
72.24	Los demás aceros aleados en lingotes o demás formas primarias; productos intermedios de los demás aceros aleados	CP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
7224.10	- Lingotes o demás formas primarias	<i>Según se indica para la partida.</i>		
7224.90	- Los demás			

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
72.25	Productos laminados planos de los demás aceros aleados, de anchura superior o igual a 600 mm	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
ex 72.25 a)	<u>Simplemente laminados en caliente</u>	[CP (CH) (JPN) (KOR) (EGY) (PHI) (NZ)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión 1 b) Categoría 1 (Ratificado por el CNO) Categoría 1 (Ratificado por el CNO) Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión N° 3 c)
ex 72.25 b)	<u>Simplemente laminados en frío</u>	[CP, excepto a partir de 72.26 (CAN) (US) (EC)]		
ex 72.25 c)	<u>Chapados</u>	CPD		
ex 72.25 d)	<u>Los demás</u>	CPD		
		[CPD (EC) (JPN) (KOR) (PHI) (NZ)]		
7225.11 7225.19 7225.20	- De acero al silicio llamado "magnético" (acero magnético al silicio): -- De grano orientado -- Los demás - De acero rápido	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
7225.30 7225.40 7225.50	- Los demás, simplemente laminados en caliente, enrollados - Los demás, simplemente laminados en caliente, sin enrollar - Los demás, simplemente laminados en frío - Los demás:	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
7225.91	-- Cincados electrolíticamente			
7225.92	-- Cincados de otro modo			
7225.99	-- Los demás			
72.26	Productos laminados planos de los demás aceros aleados, de anchura inferior a 600 mm.	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
ex 72.26 a)	<u>Simplemente laminados en caliente</u>	CP, excepto a partir de 72.25		Categoría 1 (Ratificado por el CNO) Categoría 1 (Ratificado por el CNO) Categoría 1 El CNO lo ratificó como: - "CPD, excepto a partir de 72.25 cuando el cambio sea el mero resultado del cortado." (Doc. G/RO/W/22/Rev.2) Posteriormente, en su 12ª reunión, el CTNO examinó de nuevo los criterios de origen y adoptó la decisión de cambiar por "CPD" (Doc. 42. 621)
ex 72.26 b)	<u>Simplemente laminados en frío</u>	CPD, excepto a partir de productos laminados en frío de la partida 72.25		
ex 72.26 c)	<u>Chapados</u>	CPD		
ex 72.26 d)	<u>Los demás</u>	[CPD (EC) (JPN) (KOR) (PHI) (NZ)] [CP (US) (BRA)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión N° 3 c)
7226.11	- De acero al silicio llamado "magnético" (acero magnético al silicio): -- De grano orientado	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
7226.19 7226.20 7226.91 7226.92 7226.93 7226.94 7226.99	-- Los demás -- De acero rápido - Los demás -- Simplemente laminados en caliente -- Simplemente laminados en frío -- Cincados electrolíticamente -- Cincados de otro modo -- Los demás			
72.27	Alambrón de los demás aceros.	CP, excepto a partir de 72.28		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
7227.10 7227.20 7227.90	- De acero rápido - De acero sílico-manganeso - Los demás	<i>Según se indica para la partida.</i>		
72.28	Barras y perfiles de los demás aceros aleados; barras huecas para perforación, de aceros aleados o sin alear.	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
ex 72.28 a)	Barras y perfiles, simplemente laminados en caliente	[CP, excepto a partir de 72.27 (BRA) (CAN) (EC) (EGY) (JPN) (US)] [CP (KOR)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión N° 1 c) Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión 1 a)
ex 72.28 b)	Perfiles, simplemente laminados en caliente	[CP (JPN) (KOR) (PHI)] [CP, excepto a partir de 72.27 (CAN) (EGY)] [CP, excepto a partir de 72.25 a 72.27 (US) (EC) (ARG)]		

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
ex 72.28 c)	<u>Barras y perfiles, simplemente laminados en frío</u>	[CPD (JPN) (PHI) (KOR)] [CPD, excepto a partir de productos laminados en frío de las partidas 72.25 a 72.27 (EC) (EGY)] [CP, excepto a partir de ex 72.25 b), ex 72.26 b) o 72.27 (US)(EC)] [CP, excepto a partir de 72.25 a 72.27 (ARG)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión 2 e)
ex 72.28 d)	<u>Barras y perfiles, chapados</u>	CPD		Categoría 1 En lo relativo a esta división, el CNO lo ratificó como: - Designación de los productos: "Chapados" - Criterios de origen: "CPD" (Doc. G/RO/W/22/Rev. 2) Posteriormente, en su 12ª reunión, el CTNO examinó de nuevo el conjunto de divisiones de esta partida y adoptó la siguiente decisión: - cambiar la partida dividida ex 72.28 c) por ex 72.28 d) - cambiar la designación de los productos para que diga: "Barras y perfiles, chapados" (Doc. 42.621) Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621, cuestión N° 3 c)
ex 72.28 e)	<u>Los demás</u>	[CPD (EC) (EGY) (JPN) (PHI) (KOR)] [CP, excepto a partir de 72.27 (CAN)] [CP, excepto a partir de 72.25 a 72.27 (US)]		
7228.10	- Barras de acero rápido	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
7228.20	- Barras de acero silico-manganeso			
7228.30	- Las demás barras, simplemente laminadas o extrudidas en caliente			
7228.40	- Las demás barras, simplemente forjadas			
7228.50	- Las demás barras, simplemente obtenidas o acabadas en frío	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
7228.60	- Las demás barras			
7228.70	- Perfiles			
7228.80	- Barras huecas para perforación			
72.29	Alambre de los demás aceros aleados	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
ex 72.29 a)	<u>Sin chapar ni revestir</u>	[CP (JPN) (CH) (EGY) (PHI) (KOR)] [CP, excepto a partir de 72.27 ó 72.28; o cambio a partir de 72.27 ó 72.28, siempre que la sección transversal de las barras se reduzca al menos un 50 % o que su diámetro se reduzca a 3 mm como máximo (CAN)(US)] [CP, excepto a partir de ex 72.25 b) o ex 72.26 b) ó 72.28 (EC)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión N° 4
ex 72.29 b)	<u>Los demás</u>	[CPD (JPN) (PHI) (KOR)] [CP (CH)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621, cuestión N° 3 c)

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
		[CP, excepto a partir de 72.27 ó 72.28; o cambio a partir de 72.27 ó 72.28, siempre que la sección transversal de las barras se reduzca al menos un 50 % o que su diámetro se reduzca a 3 mm como máximo. (CAN) (US) (BRA)] [CP, excepto a partir de ex 72.25 b) o ex 72.26 b) (EGY)] [ó 27.28 (EC)]		
7229.10 7229.20 7229.90	- De acero rápido - De acero sílico-manganeso - Los demás	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		

CAPÍTULO 73

Notas de capítulo:

Todas las operaciones de ensamblaje que se produzcan en este Capítulo, excepto las operaciones de ensamblaje simple, se considerarán como una transformación sustancial. **Categoría 1 (en principio el texto está por terminar)**

[A efectos de la partida 73.18, la mera incorporación sin rectificado, tratamiento térmico o de superficie, no se considera una transformación sustancial. (JPN)]

A los efectos de las normas de origen que se refieren a un cambio de clasificación (p.ej. cambio de partida o de subpartida), los siguientes cambios no conferirán origen:

- a) cambios resultantes del desensamblaje;
- b) cambios resultantes del empaquetado o reempaquetado; o
- c) cambios debidos solamente a la aplicación de la Regla General de Interpretación 2a) con respecto a las series de partes que se presenten como artículos desmontados de otra partida o subpartida. **Categoría 1 (en principio el texto está por terminar)**

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
Capítulo 73	Manufacturas de fundición, hierro o acero	<i>Según se indica para la partida</i>		
73.01	Tablestacas de hierro o acero, incluso perforadas o hechas con elementos ensamblados; perfiles de hierro o acero obtenidos por soldadura.	CP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
7301.10 7301.20	- Tablestacas - Perfiles	<i>Según se indica para la partida.</i>		

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
73.02	Elementos para vías férreas, de fundición, hierro o acero: carriles (rieles), contracarriles (contrarrieles) y cremalleras, agujas, puntas de corazón, varillas para el mando de agujas y demás elementos para cruce y cambio de vías, traviesas (durmientes), bridas, cojinetes, cuñas, placas de asiento, placas de unión, placas y tirantes de separación y demás piezas diseñadas especialmente para la colocación, unión o fijación de carriles (rieles).	CP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
73.03	Tubos y perfiles huecos, de fundición	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
ex 73.03 a)	- <u>Revestidos de una capa de asfalto o de betún, de materiales destinados a reforzarlos o con cemento</u>	[CPD (CH) (NOR) (JPN) (PHI) (SG)] [CP (US) (EC) (CAN) (MEX) (SEN) (EGY) (ARG) (KOR)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión 5 a)

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
ex 73.03 b)	- <u>Revestidos en el interior con una capa de poliuretano y en el exterior con una capa de poliuretano o con una capa de asfalto o de betún</u>	[CPD (CH) (NOR) (JPN) (PHI) (SG)] [CP (US) (EC) (CAN) (MEX) (SEN) (KOR) (BRA) (ARG) (EGY)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión 5 b)
ex 73.03 c)	- <u>Los demás</u>	CP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
73.04	Tubos y perfiles huecos, sin soldadura (sin costura), de hierro o acero.	<i>Según se indica para las subpartidas</i>		
7304.10	- Tubos del tipo de los utilizados en oleoductos o gasoductos	<i>Según se indica para las subpartidas divididas</i>		
ex 7304.10 a)	- <u>Revestidos de una capa de asfalto o de betún, de materiales destinados a reforzarlos o con cemento</u>	[CSPD (NOR) (CH) (PHI) (JPN)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621)
		[CSP (SG) (KOR)] [CP (US) (EC) (SEN) (BRA) (EGY) (CAN)] [CP, excepto a partir de 72.06 ó 72.07 (ARG)]		Cuestiones Nos 5 a) y 6
ex 7304.10 b)	- <u>Los demás</u>	[CP (US) (EC) (CH) (EGY) (BRA) (JPN)] [CP, excepto a partir de 72.06 ó 72.07 (ARG)] [CSP (CAN) (KOR) (SG)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión N° 6

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
	- Tubos de entubación ("casing") o de producción ("tubing") y tubos de perforación, del tipo de los utilizados para la extracción de petróleo o gas.			
7304.21	-- Tubos de perforación	[CP (US) (EC) (CH) (EGY) (BRA)] [CP, excepto a partir de 72.06 ó 72.07 (ARG)] [CSP (CAN) (JPN) (SG) (KOR)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión N° 6
7304.29	-- Los demás	[CP (US) (EC) (CH) (EGY) (BRA) (JPN)] [CP, excepto a partir de 72.06 ó 72.07 (ARG)] [CSP (CAN) (SG) (KOR)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión N° 6
	-- Los demás, de sección circular, de hierro o acero sin alear:			
7304.31	-- Estirados o laminados en frío	[CP (US) (EC) (CH) (EGY) (BRA) (JPN)] [CP, excepto a partir de 72.06 ó 72.07 (ARG)] [CSP (CAN) (SG) (KOR)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión N° 6
7304.39	-- Los demás	[CP (US) (EC) (CH) (EGY) (BRA) (JPN)] [CP, excepto a partir de 72.06 ó 72.07 (ARG)] [CSP (CAN) (SG) (KOR)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión N° 6
	- Los demás, de sección circular, de acero inoxidable:			

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
7304.41	-- Estirados o laminados en frío	[CP (US) (EC) (CH) (EGY) (BRA) (JPN)] [CP, excepto a partir de 72.06 ó 72.07 (ARG)] [CSP (CAN) (SG) (KOR)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión N° 6
7304.49	-- Los demás	[CP (US) (EC) (CH) (EGY) (BRA) (JPN)] [CP, excepto a partir de 72.06 ó 72.07 (ARG)] [CSP (CAN) (SG) (KOR)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión N° 6
	- Los demás, de sección circular, de los demás aceros aleados:			
7304.51	-- Estirados o laminados en frío	[CP (US) (EC) (CH) (EGY) (BRA) (JPN)] [CP, excepto a partir de 72.06 ó 72.07 (ARG)] [CSP (CAN) (SG) (KOR)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión N° 6
7304.59	-- Los demás	[CP (US) (EC) (CH) (EGY) (BRA) (JPN)] [CP, excepto a partir de 72.06 ó 72.07 (ARG)] [CSP (CAN) (SG) (KOR)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión N° 6
7304.90	- Los demás	[CP (US) (EC) (CH) (EGY) (BRA) (JPN)] [CP, excepto a partir de 72.06 ó 72.07 (ARG)] [CSP (CAN) (SG) (KOR)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión N° 6
73.05	Los demás tubos (por ejemplo: soldados o remachados) de sección circular, o con diámetro exterior superior a 406,4 mm, de hierro o acero.	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
ex 73.05 a)	<u>Soldados longitudinalmente con arco sumergido, soldados longitudinalmente, los demás, revestidos con una capa de asfalto o de betún, de materiales destinados a reforzarlos o con cemento</u>	[CPD (CH) (JPN) (NOR) (PHI) (SG)] [CP (US) (CAN) (SEN) (EC) (ARG) (EGY) (KOR)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión 5 a)
ex 73.05 b)	Los demás	CP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
7305.11	- Tubos del tipo de los utilizados en oleoductos o gasoductos -- Soldados longitudinalmente con arco sumergido	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
7305.12	-- Los demás, soldados longitudinalmente			
7305.19	-- Los demás			
7305.20	- Tubos de entubación ("casing") del tipo de los utilizados para la extracción de petróleo o gas - Los demás, soldados:			
7305.31	-- Soldados longitudinalmente			
7305.39	-- Los demás	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
7305.90	- Los demás			

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
73.06	Los demás tubos y perfiles huecos (por ejemplo: soldados, remachados, grapados o con los bordes simplemente aproximados), de hierro o acero.	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
ex 73.06 a)	- <u>Tubos del tipo de los utilizados en oleoductos o gasoductos: Revestidos de una capa de asfalto o de betún, de materiales destinados a reforzarlos o con cemento</u>	[CPD (CH) (JPN) (NOR) (PHI) (SG)] [CP (US) (CAN) (EC) (SEN) (ARG) (EGY) (KOR)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión 5 a)
ex 73.06 b)	Los demás	CP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
7306.10	- Tubos del tipo de los utilizados en oleoductos y gasoductos	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
7306.20	- Tubos de entubación ("casing") o de producción ("tubing") del tipo de los utilizados para la extracción de petróleo o de gas			
7306.30	- Los demás, soldados, de sección circular, de hierro o acero sin alear			
7306.40	- Los demás, soldados, de sección circular, de acero inoxidable			
7306.50	- Los demás, soldados, de sección circular, de los demás aceros aleados			

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
7306.60	- Los demás, soldados, excepto los de sección circular			
7306.90	- Los demás			
73.07	Accesorios de tubería (por ejemplo: empalmes (racores), codos, manguitos), de fundición, hierro o acero	CP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
7307.11	- Moldeados:	<i>Según se indica para la partida.</i>		
7307.19	-- De fundición no maleable			
	-- Los demás			
7307.21	- Los demás ,de acero inoxidable			
7307.22	-- Bridas			
7307.23	-- Codos, curvas y manguitos, roscados			
7307.29	-- Accesorios para soldar a tope			
	-- Los demás			
7307.91	- Los demás			
7307.92	-- Bridas			
7307.93	-- Codos, curvas y manguitos, roscados			
7307.99	-- Accesorios para soldar a tope			
	-- Los demás			

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
73.08	Construcciones y sus partes (por ejemplo: puentes y sus partes, compuertas de esclusas, torres, castilletes, pilares, columnas, armazones para techumbre, techados, puertas y ventanas y sus marcos, bastidores y umbrales, cortinas de cierre, balaustradas), de fundición, hierro o acero, excepto las construcciones prefabricadas de la partida 94.06; chapas, barras, perfiles, tubos y similares, de fundición, hierro o acero, preparados para la construcción	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
ex 73.08 a)	<u>Construcciones</u>	[CP (EC) (EGY) (BRA)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión N° 7 Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión N° 8 Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión N° 9
ex 73.08 b)	<u>Partes de construcciones</u>	[CPD (KOR) (JPN) (PHI) (US)] [CP (EC) (EGY) (BRA)]		
ex 73.08 c)	<u>Los demás</u>	[CPD (JPN) (KOR) (PHI) (US)]		
		[CP (JPN) (PHI) (EGY) (KOR)] [CP, excepto a partir de 72.08 a 72.16, 73.01, 73.04 a 73.06 (US)] [CP, excepto a partir de 7301.20 (EC)] [CP, excepto a partir de 72.16 cuando el cambio resulte de las operaciones siguientes:		

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
		<p>1) Taladrado, perforado, entallado, corte, acodamiento o moldeado, realizados de forma separada o combinada;</p> <p>2) incorporación de fijaciones o ensambladuras soldadas para construcciones de todo tipo;</p> <p>3) incorporación de fijaciones para su manipulación;</p> <p>4) incorporación de ensambladuras soldadas, de conectores o de fijaciones con secciones en H o en I, siempre que la dimensión máxima de estas ensambladuras soldadas, conectores y fijaciones no exceda la dimensión existente entre las caras internas de las alas de las secciones en H o en I;</p> <p>5) aplicación de pintura, galvanización o de cualquier otro revestimiento;</p> <p>6) aplicación de una simple placa de asiento sin elementos de refuerzo, separadamente o con taladrado, perforado, entallado o cortado, para realizar una obra que luego constituya una columna. (CAN)]</p>		
<p>7308.10</p> <p>7308.20</p> <p>7308.30</p> <p>7308.40</p> <p>7308.90</p>	<p>- Puentes y sus partes</p> <p>- Torres y castilletes</p> <p>- Puertas, ventanas, y sus marcos, bastidores y umbrales</p> <p>- Material de andamiaje, encofrado, apeo o apuntalamiento</p> <p>- Los demás</p>	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
73.09	Depósitos, cisternas, cubas y recipientes similares para cualquier materia (excepto gas comprimido o licuado), de fundición, hierro o acero, de capacidad superior a 300 l, sin dispositivos mecánicos ni térmicos, incluso con revestimiento interior o calorífugo.	CP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
73.10	Depósitos, barriles, tambores, bidones, latas o botes, cajas y recipientes similares, para cualquier materia (excepto gas comprimido o licuado), de fundición, hierro o acero, de capacidad inferior o igual a 300 l, sin dispositivos mecánicos ni térmicos, incluso con revestimiento interior o calorífugo.	CP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
7310.10	- De capacidad superior o igual a 50 l	<i>Según se indica para la partida.</i>		
7310.21	- De capacidad inferior a 50 l:			
7310.29	-- Latas o botes para cerrar por soldadura o rebordeado -- Los demás			

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
73.11	Recipientes para gas comprimido o licuado, de fundición, hierro o acero	CP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
73.12	Cables, trenzas, eslingas y artículos similares, de hierro o acero, sin aislar para electricidad	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
ex 73.12 a)	<u>Cables revestidos de acero</u>	[CPD (SG) (PHI) (KOR)] [CP (ARG) (SEN) (EC)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) (véanse también los comentarios que figuran <i>infra</i>) Cuestión N° 10 Categoría 1 (Ratificado por el CNO) (véanse también los comentarios que figuran <i>infra</i>)
ex 73.12 b)	<u>Los demás</u>	CP		
7312.10 7312.90	- Cables - Los demás	<i>Según se indica para las partidas divididas</i> CP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO) (véanse también los comentarios que figuran <i>infra</i>)

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
				<p><u>Comentarios</u></p> <p>En su 9ª reunión, el CTNO adoptó las siguientes decisiones:</p> <ul style="list-style-type: none"> - dividir la subpartida 7312.10 en 2, a saber ex 7312.10 a) y ex 7312.10 b) - Respecto a la subpartida ex 7312.10 b), la designación de los productos era: "Los demás cables" - El criterio de origen era: "CP" (Anexo H\2 al Doc. 41 950) <p>El CNO ratificó la designación y el criterio de origen (Doc. G\RO\W\22\Rev.2)</p> <p>Posteriormente, en su 12ª reunión, el CTNO examinó de nuevo el conjunto de divisiones de esta partida y adoptó la decisión de dividir los productos abarcados en la partida de la siguiente manera:</p> <ul style="list-style-type: none"> - en ex 7312 a), "Cables revestidos de acero", con dos opciones en lo relativo a los criterios de origen: "CPD/CP" - en ex 73.12 b), "Los demás", con un criterio de origen "CP". (Doc. 42.621)

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
73.13	Alambre de púas, de hierro o acero; alambre (simple o doble) y fleje, torcidos, incluso con púas, de hierro o acero, del tipo utilizado para cercar	CP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
73.14	Telas metálicas (incluidas las continuas o sin fin), redes y rejas, de alambre de hierro o acero; chapas y tiras, extendidas (desplegadas), de hierro o acero	CP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
7314.12 7314.13 7314.14 7314.19 7314.20	<p>- Telas metálicas tejidas:</p> <p>-- Telas metálicas continuas o sin fin, de acero inoxidable, para máquinas</p> <p>-- Las demás telas metálicas continuas o sin fin, para máquinas</p> <p>-- Las demás telas metálicas tejidas, de acero inoxidable</p> <p>-- Las demás</p> <p>- Redes y rejas, soldadas en los puntos de cruce, de alambre cuya mayor dimensión de la sección transversal sea superior o igual a 3 mm y con malla de superficie superior o igual a 100 cm²</p>	<i>Según se indica para la partida.</i>		

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
7314.31 7314.39	Las demás redes y rejas, soldadas en los puntos de cruce: -- Cincadas -- Las demás			
	- Las demás telas metálicas, redes y rejas:	<i>Según se indica para la partida.</i>		
7314.41 7314.42 7314.49 7314.50	-- Cincadas -- Revestidas de plástico -- Las demás - Chapas y tiras, extendidas (desplegadas)			
73.15 7315.11	Cadenas y sus partes, de fundición, hierro o acero - Cadenas de eslabones articulados y sus partes: -- Cadenas de rodillos	<i>Según se indica para las subpartidas</i> [CSP (CAN) (US) (PHI) (JPN)] [CP (CH) (EGY) (EC) (BRA)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión N° 11
7315.12	-- Las demás cadenas	[CSP (CAN) (US) (PHI) (JPN)] [CP (CH) (EGY) (EC) (BRA)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión N° 11
7315.19	-- Partes	CP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
7315.20	- Cadenas antideslizantes	[CSP (CAN) (US) (PHI) (JPN)] [CP (CH) (EGY) (EC) (BRA)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión N° 11
	- Las demás cadenas:			
7315.81	-- Cadenas de eslabones con concreto (travesaño)	[CSP (CAN) (US) (PHI) (JPN)] [CP (CH) (EGY) (EC) (BRA)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión N° 11

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
7315.82	-- Las demás cadenas, de eslabones soldados	[CSP (CAN) (US) (PHI) (JPN)] [CP (CH) (EGY) (EC) (BRA)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión N° 11
7315.89	-- Las demás	[CSP (CAN) (US) (PHI) (JPN)] [CP (CH) (EGY) (EC) (BRA)]		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión N° 11
7315.90	- Las demás partes	CP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
73.16	Anclas, rezones y sus partes, de fundición, hierro o acero.	CP		Categoría 1*
73.17	Puntas, clavos, chinchetas (chinchas), grapas apuntadas, onduladas o biseladas y artículos similares, de fundición, hierro o acero, incluso con cabeza de otras materias, excepto de cabeza de cobre	CP		Categoría 1*
73.18	Tornillos, pernos, tuercas, tirafondos, escarpas roscadas, remaches, pasadores, clavijas, chavetas, arandelas (incluidas las arandelas de muelle (resorte)) y artículos similares, de fundición, hierro o acero	CP		Categoría 1*

* Véase la Nota 1 de capítulo.

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
7318.11 7318.12 7318.13 7318.14	- Artículos roscados: -- Tirafondos -- Los demás tornillos para madera -- Escarpas y armellas roscadas -- Tornillos taladradores	<i>Según se indica para la partida</i>		
7318.15 7318.16 7318.19 7318.21 7318.22 7318.23 7318.24 7318.29	-- Los demás tornillos y pernos, incluso con sus tuercas y arandelas --Tuercas -- Los demás -- Artículos sin rosca: -- Arandelas de muelle y las demás de seguridad -- Las demás arandelas --Remaches -- Pasadores, clavijas y chavetas -- Los demás	<i>Según se indica para la partida</i>		
73.19	Agujas de coser, de tejer, pasacintas, agujas de ganchillo (croché), punzones para bordar y artículos similares de uso manual, de hierro o acero; alfileres de gancho (imperdibles) y demás alfileres de hierro o acero, no expresados ni comprendidos en otra parte	CP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
7319.10 7319.20 7319.30 7319.90	- Agujas de coser, zurcir o bordar - Alfileres de gancho (imperdibles) - Los demás alfileres - Los demás	<i>Según se indica para la partida.</i>		
73.20	Muelles (resortes), ballestas y sus hojas, de hierro o acero	CP		Categoría 1 (Ratificado por el CNO)
7320.10 7320.20	- Ballestas y sus hojas - Muelles (resortes), helicoidales	<i>Según se indica para la partida.</i>		
7320.90	- Los demás	<i>Según se indica para la partida.</i>		
73.21	Estufas, calderas con hogar, cocinas (incluidas las que puedan utilizarse accesoriamamente para calefacción central), barbacoas (parrillas), braseros, hornillos de gas, calentaplatos y aparatos no eléctricos similares, de uso doméstico y sus partes, de fundición, hierro o acero	<i>Según se indica para las subpartidas</i>		
7321.11 7321.12	- Aparatos de cocción y calentaplatos -- De combustibles gaseosos, o de gas y otros combustibles -- De combustibles líquidos	CP CP		Categoría 1* Categoría 1*

* Véase la Nota 1 de capítulo.

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
7321.13	-- De combustibles sólidos	CP		Categoría 1*
7321.81	- Los demás aparatos: -- De combustibles gaseosos, o de gas y otros combustibles	CP		Categoría 1*
7321.82	-- De combustibles líquidos	CP		Categoría 1*
7321.83	-- De combustibles sólidos	CP		Categoría 1*
7321.90	- Partes	CP		Categoría 1*
73.22	Radiadores para calefacción central, de calentamiento no eléctrico, y sus partes, de fundición, hierro o acero; generadores y distribuidores de aire caliente (incluidos los distribuidores que puedan funcionar también como distribuidores de aire fresco o acondicionado), de calentamiento no eléctrico, que lleven un ventilador o un soplador con motor, y sus partes, de fundición, hierro o acero.	CP		Categoría 1*
7322.11	Radiadores y sus partes: -- De fundición	<i>Según se indica para la partida.</i>		
7322.19	-- Los demás			

* Véase la Nota 1 de capítulo.

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
7322.90	- Los demás			
73.23	Artículos de uso doméstico y sus partes, de fundición, hierro o acero; lana de hierro o acero; esponjas, estropajos, guantes y artículos similares para fregar, lustrar o usos análogos, de hierro o de acero	CP		Categoría 1*
7323.10	Lana de hierro o de acero; esponjas, estropajos, guantes y artículos similares para fregar, lustrar o usos análogos - Los demás:	<i>Según se indica para la partida.</i>		
7323.91 7323.92 7323.93 7323.94 7323.99	-- De fundición, sin esmaltar -- De fundición, esmaltados -- De acero inoxidable -- De hierro o acero, esmaltados -- Los demás	<i>Según se indica para la partida.</i>		
73.24	Artículos de higiene o tocador, y sus partes, de fundición, hierro o acero	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
ex 73.24 a)	Fregaderos de acero inoxidable esmaltados	{CPD (SG) (PHI) (MOR)}		Remitido al CNO para su decisión (Doc. 42.621) Cuestión N° 12 Categoría 1*
		[CP (MEX) (SEN) (ARG) (BRA)]		
ex 73.24 b)	<u>Los demás</u>	CP		

* Véase la Nota 1 de capítulo.

Número de código del SA	Designación de los productos	Criterios de origen	Notas	Observaciones
A	B	C	D	E
7324.10 7324.21 7324.29 7324.90	- Fregaderos (piletas de lavar) y lavabos, de acero inoxidable - Bañeras: - De fundición, incluso esmaltadas -- Las demás - Los demás, incluidas las partes	<i>Según se indica para las partidas divididas</i>		
73.25	Las demás manufacturas moldeadas de fundición, hierro o acero.	CP		Categoría 1*
7325.10 7325.91 7325.99	- De fundición no maleable - Las demás: -- Bolas y artículos similares para molinos -- Las demás	<i>Según se indica para la partida.</i>		
73.26	Las demás manufacturas de hierro o acero	CP		Categoría 1*
7326.11 7326.19 7326.20 7326.90	- Forjadas o estampadas pero sin trabajar de otro modo: -- Bolas y artículos similares para molinos -- Las demás - Manufacturas de alambre de hierro o acero - Las demás	<i>Según se indica para la partida.</i>		

* Véase la Nota 1 de capítulo.