

ORGANIZACIÓN MUNDIAL DEL COMERCIO

G/TBT/Notif.98.422

18 de agosto de 1998

(98-3249)

Comité de Obstáculos Técnicos al Comercio

NOTIFICACIÓN

Se da traslado de la notificación de conformidad con el artículo 10.6.

1.	Miembro del Acuerdo que notifica: <u>MALASIA</u> Si procede, nombre del gobierno local de que se trate (artículos 3.2 y 7.2):
2.	Organismo responsable: Departamento de Normas de Malasia Se indicará el organismo o autoridad responsable de la tramitación de observaciones sobre la notificación, en caso de que se trate de un organismo o autoridad diferente: Servicio de Elaboración de Normas, Instituto de Normas e Investigación Industrial de Malasia, SIRIM Bhd
3.	Notificación hecha en virtud del artículo 2.9.2 [X], 2.10.1 [], 5.6.2 [], 5.7.1 [], o en virtud de:
4.	Productos abarcados (partida del SA o de la NCCA cuando corresponda; en otro caso partida del arancel nacional. Podrá indicarse además, cuando proceda, el número de partida de la ICS): Soldadura por arco de acero carbono y acero carbono manganeso
5.	Título, número de páginas e idioma(s) del documento notificado: Especificación para soldadura por arco de acero carbono y acero carbono manganeso (78 páginas, en inglés)
6.	<p>Descripción del contenido: Este proyecto de norma de Malasia establece los requisitos para la soldadura por arco, manual, semiautomática y mecanizada, de acero carbono y acero carbono manganeso que no exceda de 0,54 el equivalente de carbono (véase cláusula 5) en todas las formas del producto, comprendidas las secciones cóncavas circulares y rectangulares.</p> <p>Los requisitos establecidos en la cláusula 22 son adecuados sólo bajo condiciones de restricción a la fabricación normal. Las situaciones con mayores restricciones requieren precalentamiento y otras precauciones para evitar el estallido del hidrógeno. En el apéndice A se dan algunas indicaciones a este respecto.</p> <p>El propósito de los apéndices es ayudar a los usuarios de esta norma suministrándoles información sobre diversos asuntos, pero el hecho de ajustarse a lo establecido en los apéndices no comporta el acatamiento de la norma.</p> <p>Este proyecto de norma no incluye todos los requisitos para la soldadura de acero en refuerzos de hormigón, que puede ser afectada por otros factores.</p>
7.	Objetivo y razón de ser, incluida, cuando proceda, la índole de los problemas urgentes: Especificación para soldaduras por arco
8.	Documentos pertinentes:

./.

9.	Fecha propuesta de adopción: Fecha propuesta de entrada en vigor: }	Por determinar
10.	Fecha límite para la presentación de observaciones: 30 de septiembre de 1998	
11.	Textos disponibles en: Servicio nacional de información [X], o dirección, correo electrónico y número de telefax de otra institución: Standards Development Unit SIRIM Berhad 1 Persiaran Dato' Menteri P.O. Box 7035, Section 2 40911 Shah Alam MALASIA Fax: 603-5506389	