

# ORGANIZACIÓN MUNDIAL DEL COMERCIO

G/TBT/Notif.99.466

5 de octubre de 1999

(99-4128)

Comité de Obstáculos Técnicos al Comercio

## NOTIFICACIÓN

Se da traslado de la notificación de conformidad con el artículo 10.6.

1.	<b>Miembro del Acuerdo que notifica:</b> <u>MALASIA</u> <b>Si procede, nombre del gobierno local de que se trate (artículos 3.2 y 7.2):</b>
2.	<b>Organismo responsable:</b> Departamento de Normas de Malasia <b>Se indicará el organismo o autoridad responsable de la tramitación de observaciones sobre la notificación, en caso de que se trate de un organismo o autoridad diferente:</b> Servicio de Elaboración de Normas, Instituto de Normas e Investigación Industrial de Malasia (SIRIM Bhd)
3.	<b>Notificación hecha en virtud del artículo 2.9.2 [ X ], 2.10.1 [ ], 5.6.2 [ ], 5.7.1 [ ], o en virtud de:</b>
4.	<b>Productos abarcados (partida del SA o de la NCCA cuando corresponda; en otro caso partida del arancel nacional. Podrá indicarse además, cuando proceda, el número de partida de la ICS):</b> Pinturas y barnices
5.	<b>Título, número de páginas e idioma(s) del documento notificado:</b> Métodos de prueba para pinturas y barnices - Parte E4: Prueba de embutición - Primera revisión (en inglés)
6.	<b>Descripción del contenido:</b> El proyecto de norma de Malasia que se notifica equivale a la norma ISO 1520: 1999 en su contenido técnico. Este texto especifica un método de prueba empírico para evaluar la resistencia de una capa de pintura, barniz o producto afín, aplicada sobre un sustrato de metal, en lo concerniente al cuarteo y/o desprendimiento cuando se somete a deformación gradual por indentación en condiciones uniformes.  En el caso de un revestimiento de capas múltiples, la prueba puede realizarse sobre cada capa por separado o sobre el conjunto de capas.  El método especificado puede aplicarse:  a) como una prueba del tipo "todo o nada", efectuada utilizando una profundidad de indentación determinada para evaluar la observancia de una prescripción en particular, o  b) mediante el aumento gradual de la profundidad de indentación para determinar a partir de qué profundidad el revestimiento se cuarteo y/o se desprende del sustrato.  Este proyecto de norma de Malasia sustituye a la norma MS 133: Parte E4: 1973.
7.	<b>Objetivo y razón de ser, incluida, cuando proceda, la índole de los problemas urgentes:</b> Prueba de embutición
8.	<b>Documentos pertinentes:</b>

<b>9.</b>	<b>Fecha propuesta de adopción:</b> <b>Fecha propuesta de entrada en vigor:</b>	<b>}</b> Por determinar
<b>10.</b>	<b>Fecha límite para la presentación de observaciones:</b> 31 de octubre de 1999	
<b>11.</b>	<b>Textos disponibles en: Servicio nacional de información [ X ], o dirección, correo electrónico y número de telefax de otra institución:</b>  WTO Enquiry Point SIRIM Berhad 1 Persiaran Dato' Menteri P.O. Box 7035, Section 2 40911 Shah Alam MALASIA  Correo electrónico: <a href="mailto:isd_resource@sirim.my">isd_resource@sirim.my</a> Fax: 03-5567114	